NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

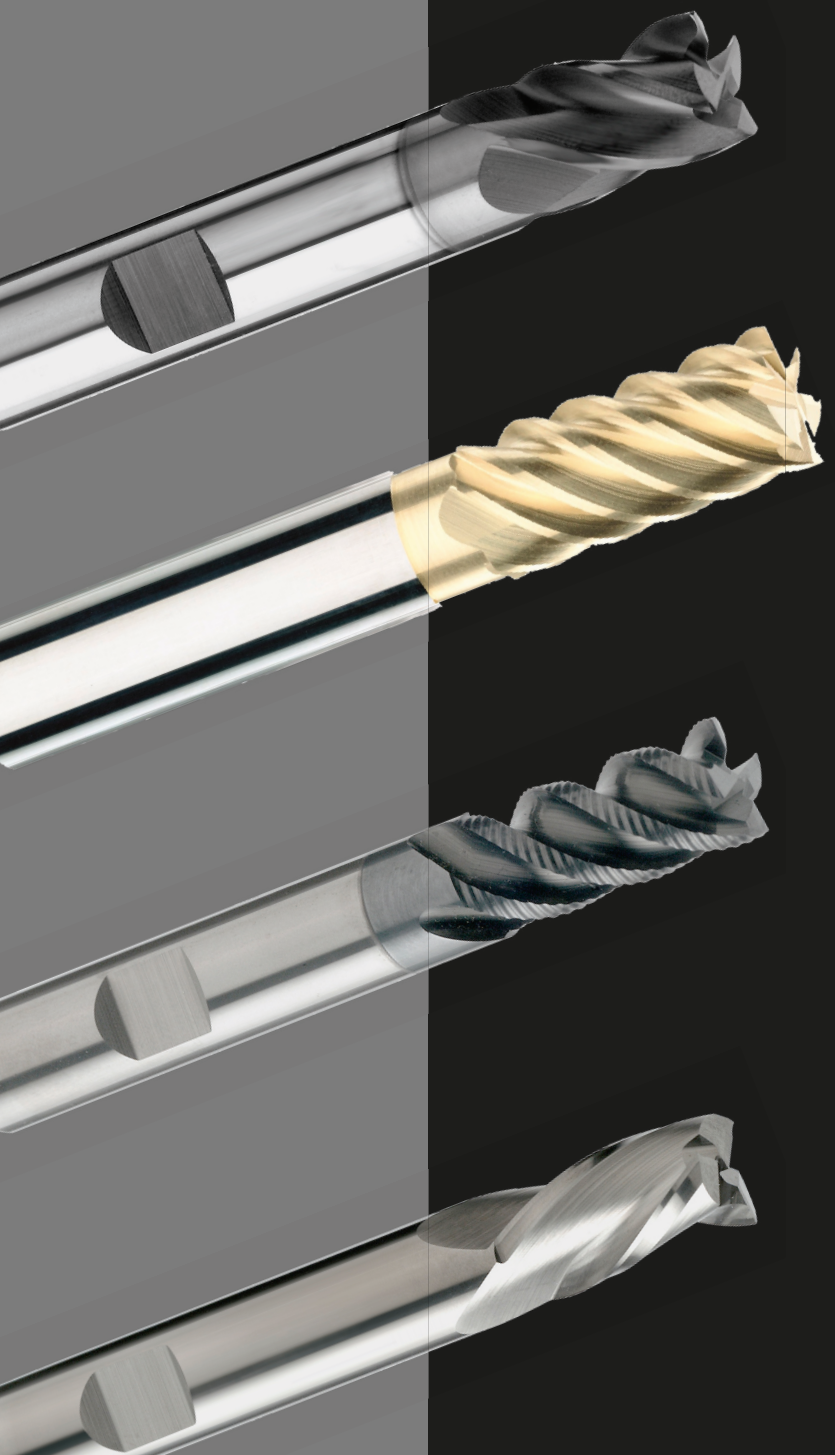


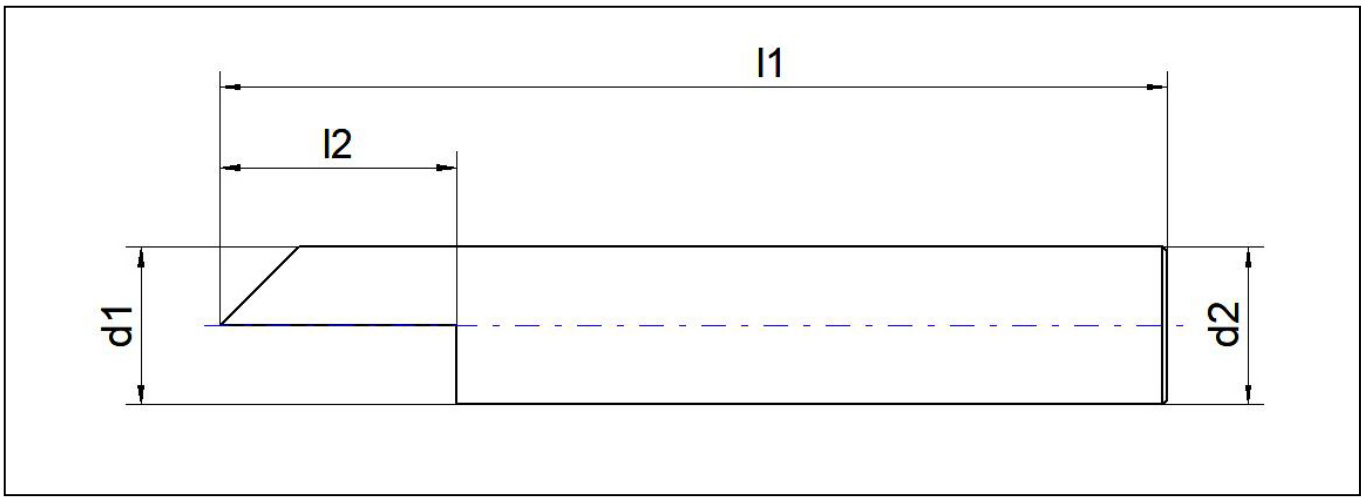
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Unispezial-Graviersticheln mit Spitze fertiggeschliffen

E.6608.0



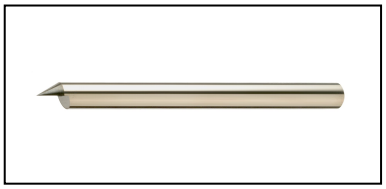
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	65 - 75
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	65 - 75
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	55 - 65
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	45 - 60
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	25 - 40
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	40 - 50
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	40 - 50
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	40 - 60
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	40 - 60
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	160 - 190
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	130 - 150
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	90 - 120
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	90 - 110
Duroplaste und Thermoplast	4.5	170 - 200
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2
E.6608.0.0300.60	3	39	4.5	3,0
E.6608.0.0400.60	4	40	6	4,0
E.6608.0.0500.60	5	50	7.5	5,0
E.6608.0.0600.60	6	50	9	6,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/unispezial/1040/vhm-unispezial-gravierstichel-mit-spitze-fertiggeschliffen.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de