



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



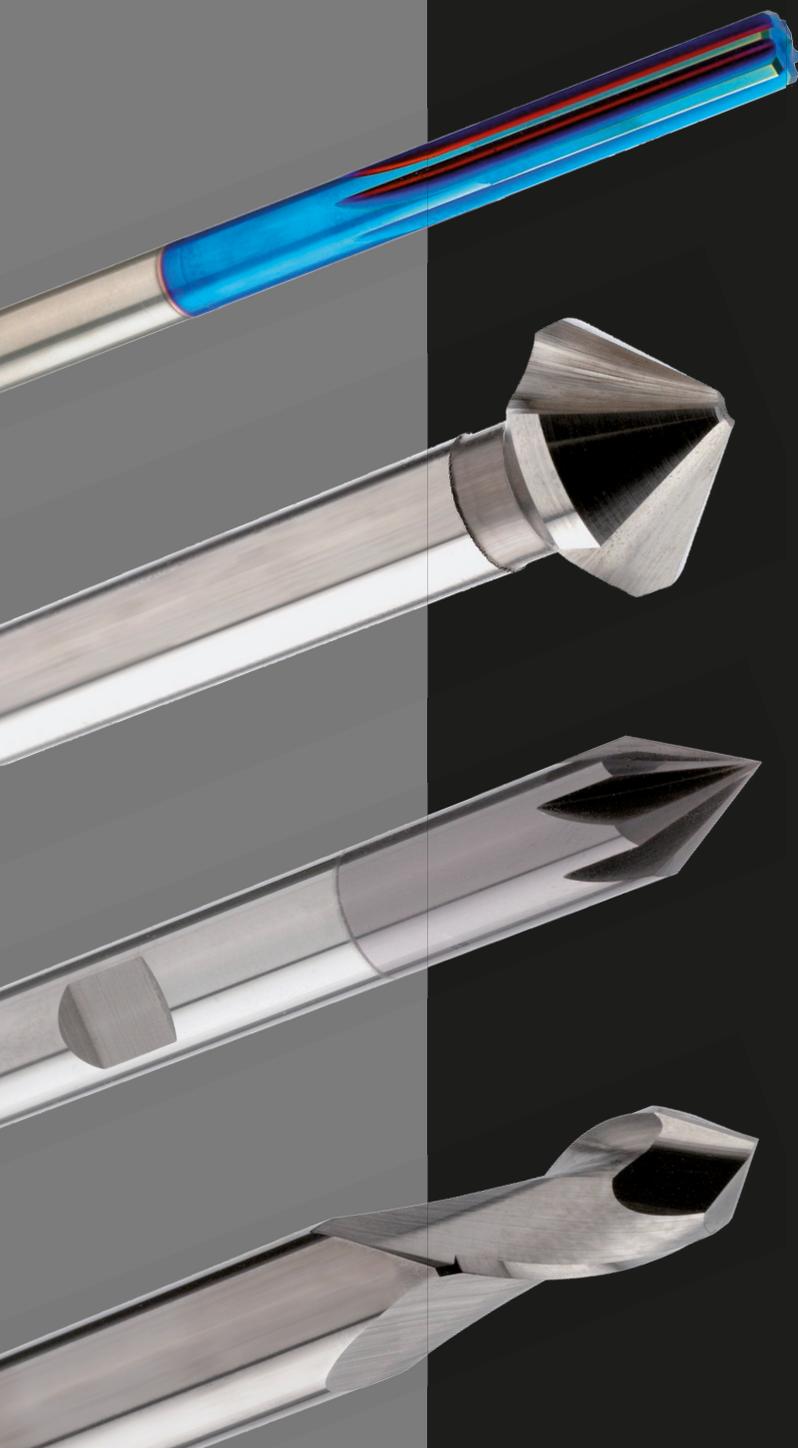
FRÄSEN

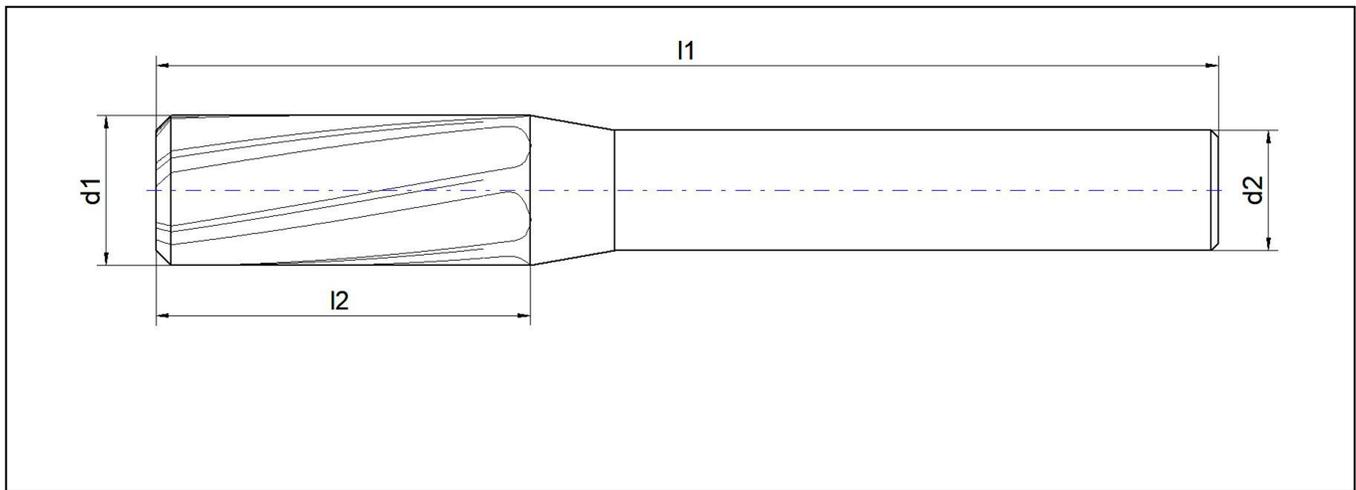
REIBEN

SENKEN



Reibahlen und Senker VHM
Reamers and countersinks solid carbide





VHM-Automaten-Maschinenreibahlen

E.5638.0



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | |
| allg. Stähle -850N/mm ² | 1.3 | |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | |
| Temperguss | 3.2 | |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | d1 h7 | l1 | l2 | d2 h6 | Zähne |
|---------------|-------|----|----|-------|-------|
| E.5638.0.0300 | 3 | 56 | 20 | 2,5 | 6 |
| E.5638.0.0400 | 4 | 56 | 20 | 3,6 | 6 |
| E.5638.0.0500 | 5 | 63 | 22 | 4,0 | 6 |
| E.5638.0.0600 | 6 | 63 | 22 | 5,0 | 6 |
| E.5638.0.0800 | 8 | 71 | 25 | 6,3 | 6 |
| E.5638.0.1000 | 10 | 71 | 25 | 8,0 | 6 |
| E.5638.0.1200 | 12 | 80 | 28 | 10,0 | 6 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/reibahlen/reibahlen-h7/1239/vhm-automaten-maschinenreibahlen>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de