



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.



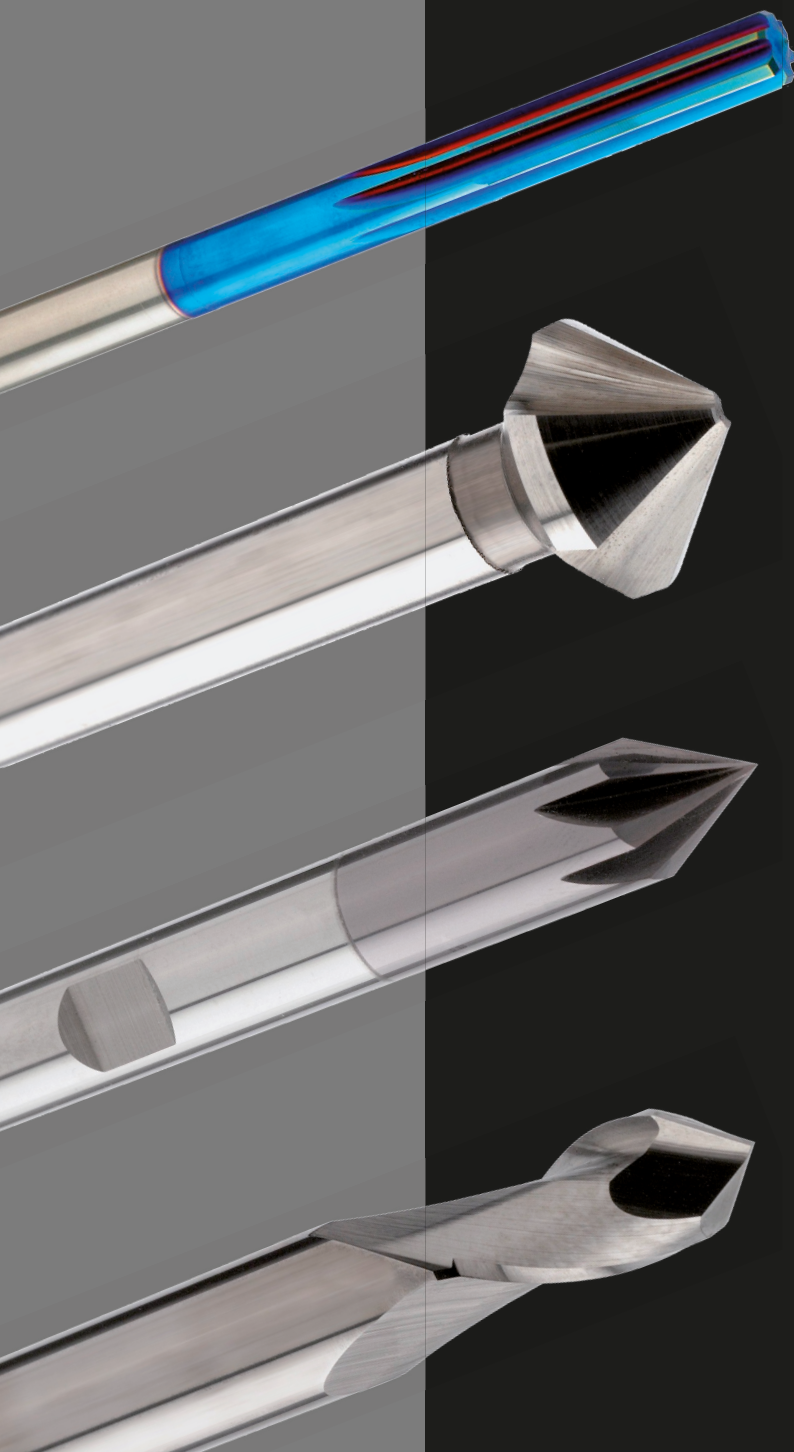
## REIBEN

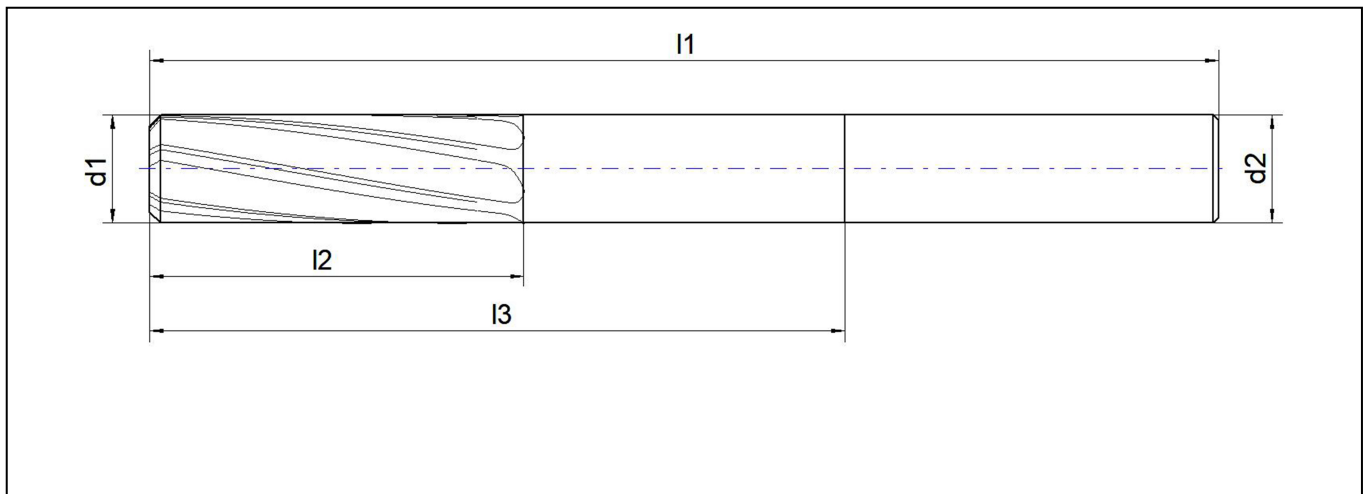
## BOHREN SENKEN

## FRÄSEN



Reibahlen und Senker VHM  
Reamers and countersinks solid carbide





## VHM-Sackloch-Reibahlen

E.5622.0



**Schnittdaten** >

### Einsatzrichtwerte

| Material                                                 | Nr. | Vc m/min |
|----------------------------------------------------------|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>                      | 1.1 | 30 - 40  |
| allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>                      | 1.2 | 25 - 35  |
| allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>                      | 1.3 | 25 - 35  |
| allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>                     | 1.4 | 25 - 35  |
| allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>                     | 1.5 | 10 - 15  |
| Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>                    | 1.6 | 10 - 20  |
| Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>                    | 1.7 | 10 - 20  |
| Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>                  | 1.8 | 15 - 20  |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)                   | 1.9 | 8 - 12   |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup> | 2.1 | 10 - 15  |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>  | 2.2 | 8 - 15   |
| Gusseisen bis 180 HB                                     | 3.1 | 12 - 20  |
| Temperguss                                               | 3.2 | 10 - 15  |

| Material                             | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit           | 3.3 |          |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si      | 4.1 | 30 - 60  |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | 20 - 40  |
| AL-Legierung (über 12% Si)           | 4.3 | 15 - 30  |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss     | 4.4 | 20 - 30  |
| Duroplaste und Thermoplast           | 4.5 | 15 - 30  |
| Grafit, GFK, Kupfer                  | 4.6 |          |
| Titan und Titanlegierung             | 5.1 | 5 - 10   |
| Nickel                               | 5.2 |          |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC           | 6.1 |          |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC           | 6.2 |          |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC           | 6.3 |          |

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr.        | d1 0/+0,005 | l1 | l2 | d2 h6 | l3 | Zähne |
|--------------------|-------------|----|----|-------|----|-------|
| E.5622.0.0149-0198 | 1.49 - 1.98 | 45 | 16 | 2,0   | 28 | 4     |
| E.5622.0.0199-0207 | 1.99 - 2.07 | 50 | 18 | 2,0   | 31 | 4     |
| E.5622.0.0238-0267 | 2.38 - 2.67 | 55 | 20 | 3,0   | 34 | 4     |
| E.5622.0.0268-0298 | 2.68 - 2.98 | 60 | 20 | 3,0   | 39 | 4     |
| E.5622.0.0308-0367 | 3.08 - 3.67 | 60 | 22 | 4,0   | 37 | 6     |
| E.5622.0.0368-0407 | 3.68 - 4.07 | 65 | 24 | 4,0   | 40 | 6     |
| E.5622.0.0408-0487 | 4.08 - 4.87 | 65 | 24 | 5,0   | 40 | 6     |
| E.5622.0.0488-0500 | 4.88 - 5.00 | 75 | 26 | 5,0   | 48 | 6     |
| E.5622.0.0501-0520 | 5.01 - 5.20 | 75 | 26 | 5,0   | 48 | 6     |
| E.5622.0.0521-0587 | 5.21 - 5.87 | 75 | 26 | 5,0   | 48 | 6     |

|                    |                  |     |    |      |    |   |
|--------------------|------------------|-----|----|------|----|---|
| E.5622.0.0588-0617 | 5.88 - 6.17      | 75  | 26 | 6,0  | 48 | 6 |
| E.5622.0.0618-0660 | 6.18 - 6.60      | 80  | 30 | 6,0  | 49 | 6 |
| E.5622.0.0661-0687 | 6.61 - 6.87      | 80  | 30 | 6,0  | 49 | 6 |
| E.5622.0.0688-0720 | 6.88 - 7.20      | 95  | 35 | 7,0  | 59 | 6 |
| E.5622.0.0721-0787 | 7.21 - 7.87      | 95  | 35 | 7,0  | 59 | 6 |
| E.5622.0.0788-0820 | 7.88 - 8.20      | 100 | 35 | 8,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0821-0870 | 8.21 - 8.70      | 100 | 35 | 8,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0871-0887 | 8.71 - 8.87      | 100 | 35 | 8,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0888-0920 | 8.88 - 9.20      | 100 | 35 | 9,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0921-0970 | 9.21 - 9.70      | 100 | 35 | 9,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0971-0987 | 9.71 - 9.87      | 100 | 35 | 9,0  | 64 | 6 |
| E.5622.0.0988-1070 | 9.88 -<br>10.70  | 100 | 35 | 10,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1071-1087 | 10.71 -<br>10.87 | 100 | 35 | 10,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1088-1120 | 10.88 -<br>11.20 | 100 | 35 | 11,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1121-1170 | 11.21 -<br>11.70 | 100 | 35 | 11,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1171-1187 | 11.71 -<br>11.87 | 100 | 35 | 11,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1188-1260 | 11.88 -<br>12.60 | 100 | 35 | 12,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1261-1287 | 12.61 -<br>12.87 | 100 | 35 | 12,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1288-1387 | 12.88 -<br>13.87 | 100 | 35 | 13,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1388-1410 | 13.88 -<br>14.10 | 100 | 35 | 14,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1411-1510 | 14.11 -<br>15.10 | 100 | 35 | 14,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1588-1610 | 15.88 -<br>16.10 | 100 | 35 | 16,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1611-1787 | 16.11 -<br>17.87 | 100 | 35 | 16,0 | 64 | 6 |

|                    |                  |     |    |      |    |   |
|--------------------|------------------|-----|----|------|----|---|
| E.5622.0.1788-1810 | 17,88 -<br>18,10 | 100 | 35 | 18,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1811-1987 | 18,11 -<br>19,87 | 100 | 35 | 18,0 | 64 | 6 |
| E.5622.0.1988-2010 | 19,88 -<br>20,10 | 100 | 35 | 20,0 | 64 | 6 |

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/reibahlen/reibahlen-1100/1330/vhm-sackloch-reibahlen>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder  
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)