NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



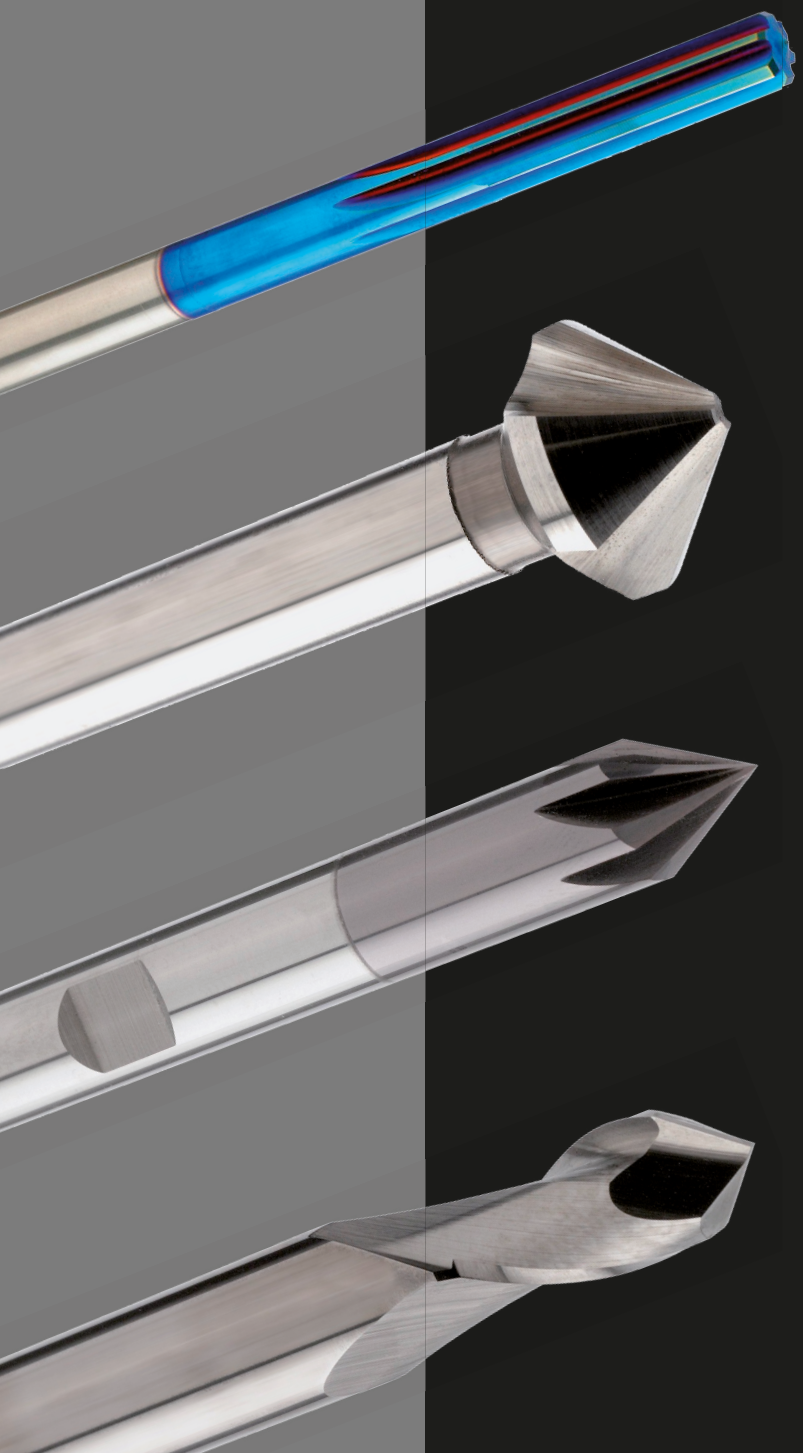
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN

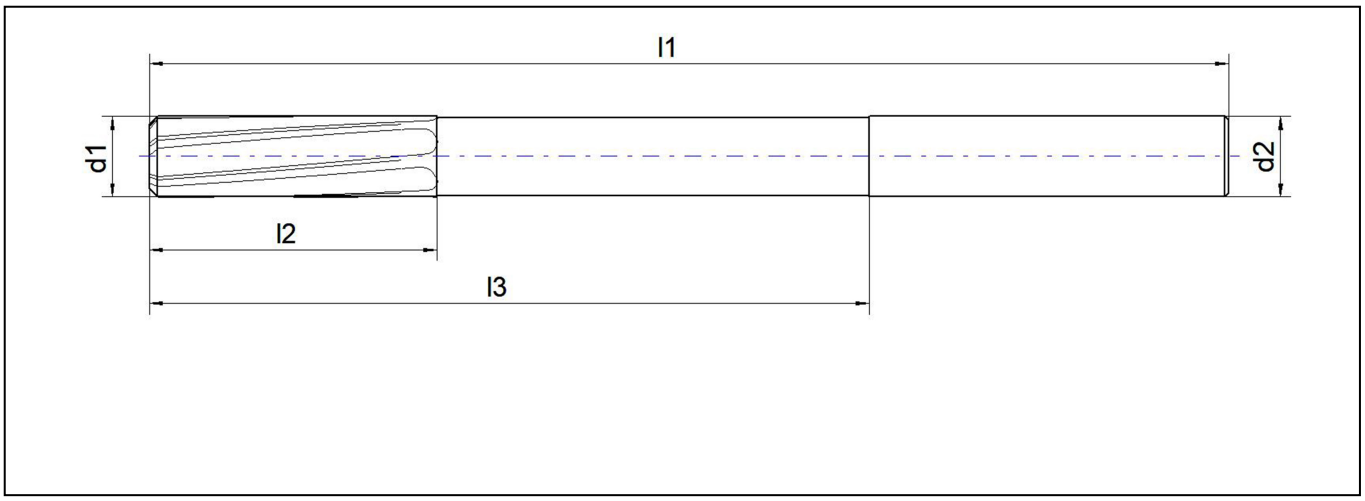




Reibahlen und Senker VHM

Reamers and countersinks solid carbide





VHM-Reibahlen, XL

E.5621.0



Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	30 - 40
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	25 - 35
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	25 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	25 - 35
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	10 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	10 - 20
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	10 - 20
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	15 - 20
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	8 - 12
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	8 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	12 - 20
Temperguss	3.2	10 - 15

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	30 - 60
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	20 - 40
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	20 - 30
Duroplaste und Thermoplast	4.5	15 - 30
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 0/+0,005	l1	l2	d2 h6	l3	Zähne
E.5621.0.0206-0298.100	2.06 - 2.98	100	20	3,0	79	4
E.5621.0.0295-0305.150	2.95 - 3.05	150	20	3,0	129	6
E.5621.0.0299-0305.100	2.99 - 3.05	100	20	3,0	79	6
E.5621.0.0306-0394.150	3,06 - 3,94	150	20	4,0	125	6
E.5621.0.0395-0405.100	3.95 - 4.05	100	24	4,0	75	6
E.5621.0.0395-0405.150	3.95 - 4.05	150	24	4,0	125	6
E.5621.0.0406-0494.100	4,06 - 4,94	100	24	5,0	75	6

E.5621.0.0406-0494.150	4,06 - 4,94	150	24	5,0	123	6
E.5621.0.0495-0505.100	4.95 - 5.05	100	26	5,0	73	6
E.5621.0.0495-0505.150	4.95 - 5.05	150	26	5,0	123	6
E.5621.0.0506-0594.100	5,06 - 5,94	100	26	6,0	73	6
E.5621.0.0506-0594.150	5,06 - 5,94	150	26	6,0	123	6
E.5621.0.0595-0605.100	5.95 - 6.05	100	26	6,0	73	6
E.5621.0.0595-0605.150	5.95 - 6.05	150	26	6,0	123	6
E.5621.0.0606-0687.100	6,06 - 6,87	100	30	6,0	69	6
E.5621.0.0606-0694.150	6,06 - 6,94	150	26	6,0	123	6
E.5621.0.0695-0705	6.95 - 7.05	150	35	7,0	115	6
E.5621.0.0706-0789	7,06 - 7,89	150	35	7,0	115	6
E.5621.0.0790-0810	7.90 - 8.10	150	35	8,0	115	6
E.5621.0.0811-0889	8,11- 8,89	150	35	8,0	115	6
E.5621.0.0890-0910	8.90 - 9.10	150	35	9,0	115	6
E.5621.0.0911-0989	9,11 - 9,89	150	35	9,0	115	6
E.5621.0.0990-1010	9.90 - 10.10	150	35	10,0	115	6
E.5621.0.1011-1089	10,11 - 10,89	150	35	10,0	115	6
E.5621.0.1090-1110	10.90 - 11.10	150	35	11,0	115	6
E.5621.0.1111-1189	11,11 - 11,89	150	35	11,0	115	6
E.5621.0.1190-1210	11.90 - 12.10	150	35	12,0	115	6
E.5621.0.1211-1289	12,11 - 12,89	150	35	12,0	115	6
E.5621.0.1290-1310	12.90 -	150	35	13,0	115	6

	13.10					
E.5621.0.1311-1389	13,11 - 13,89	150	35	13,0	115	6
E.5621.0.1390-1410	13.90 - 14.10	150	35	14,0	115	6
E.5621.0.1411-1489	14,11- 14,89	150	35	14,0	115	6
E.5621.0.1490-1510	14.90 - 15.10	150	35	14,0	115	6
E.5621.0.1590-1610	15.90 - 16.10	150	35	16,0	115	6

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/reibahlen/reibahlen-1100/1331/vhm-reibahlen-xl.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de