NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



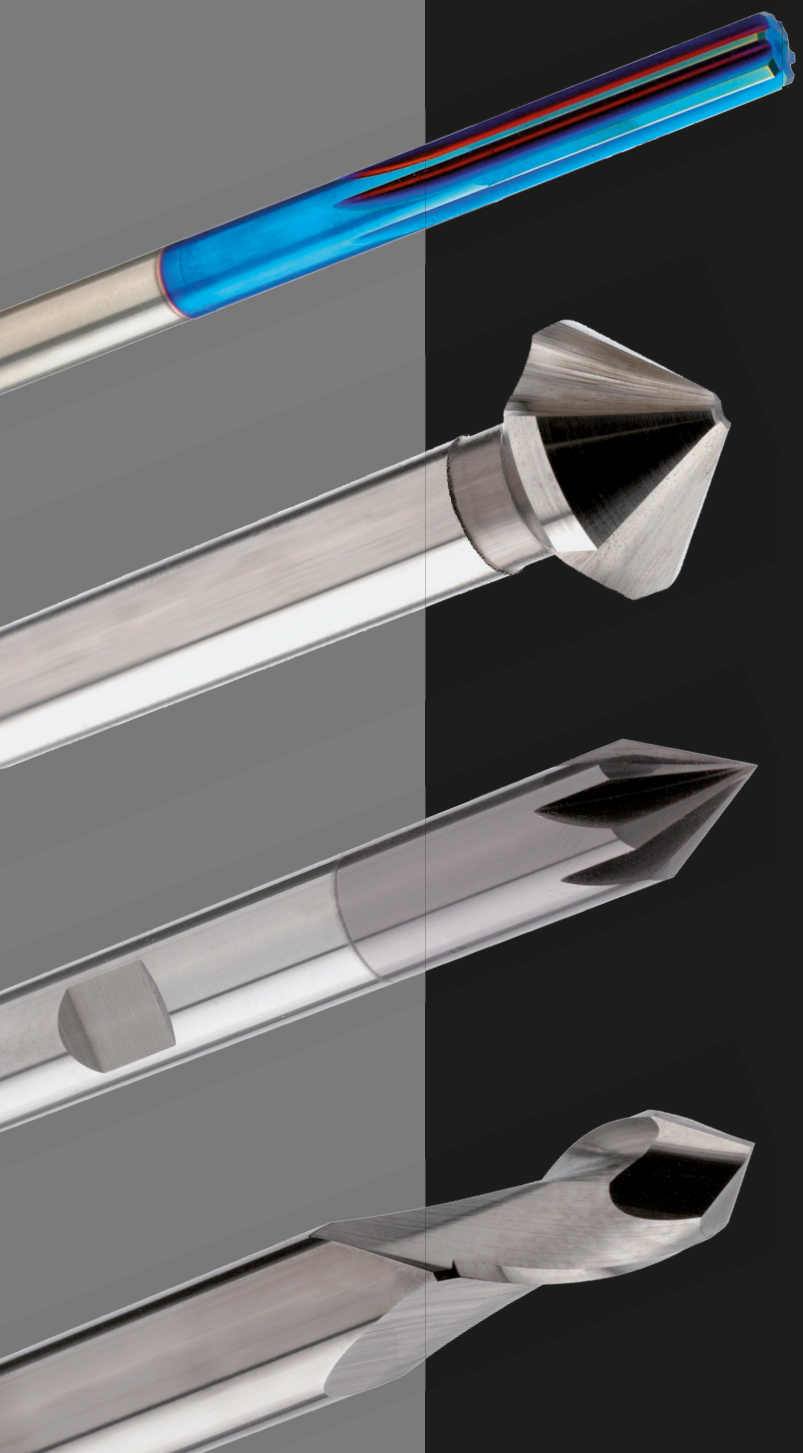
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN

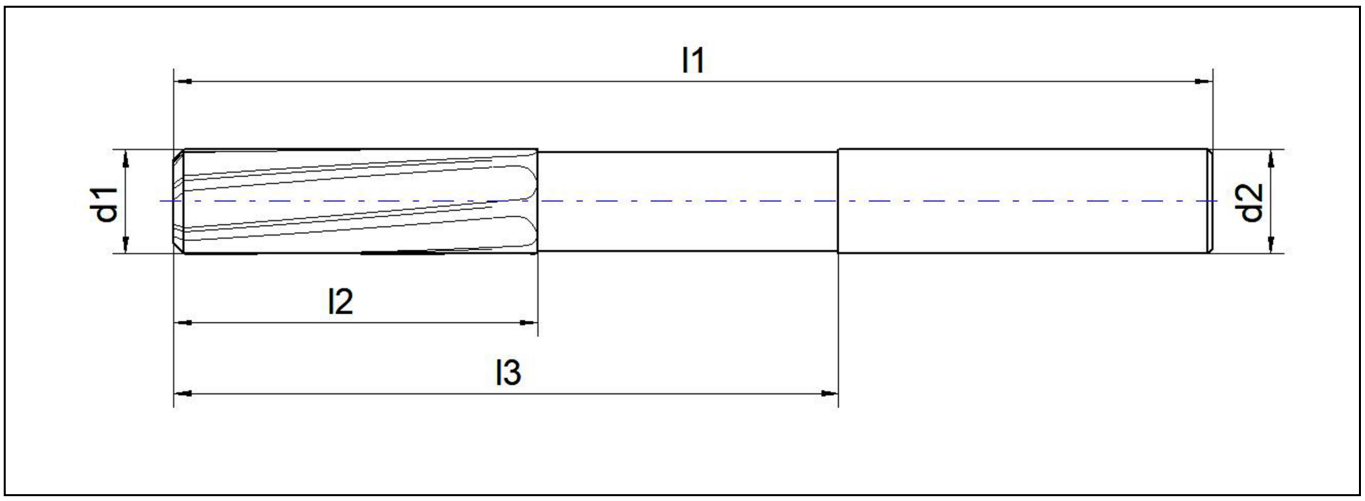




Reibahlen und Senker VHM

Reamers and countersinks solid carbide





VHM-Maschinenreibahlen, kurz

E.5619.0



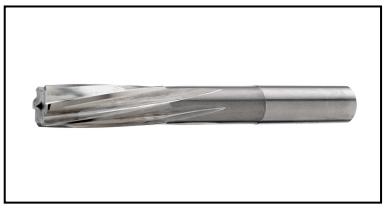
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	30 - 40
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	25 - 35
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	25 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	25 - 35
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	10 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	10 - 20
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	10 - 20
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	15 - 20
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	8 - 12
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	8 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	12 - 20
Temperguss	3.2	10 - 15

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	30 - 60
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	20 - 40
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	20 - 30
Duroplaste und Thermoplast	4.5	15 - 30
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 0/+0,005	l1	l2	d2	l3	Zähne
E.5619.0.0030-0048	0.30 - 0.48	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0049-0053	0.49 - 0.53	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0054-0057	0.54 - 0.57	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0058-0069	0.58 - 0.69	35	6	1,5	12	4
E.5619.0.0070-0079	0.70 - 0.79	35	6	1,5	12	4
E.5619.0.0080-0087	0.80 - 0.87	35	6	1,5	15	4
E.5619.0.0088-0097	0.88 - 0.97	35	8	1,5	15	4
E.5619.0.0098-0117	0.98 - 1.17	35	10	1,5	17	4
E.5619.0.0118-0148	1.18 - 1.48	40	12	1,5	23	4
E.5619.0.0149-0198	1.49 - 1.98	45	16	2,0	28	4

E.5619.0.0199-0207	1.99 - 2.07	50	18	2,0	31	4
E.5619.0.0208-0237	2.08 - 2.37	50	18	3,0	31	4
E.5619.0.0238-0267	2.38 - 2.67	55	20	3,0	34	4
E.5619.0.0268-0298	2.68 - 2.98	60	20	3,0	39	4
E.5619.0.0308-0367	3.08 - 3.67	60	22	4,0	37	6
E.5619.0.0368-0407	3.68 - 4.07	65	24	4,0	40	6
E.5619.0.0408-0460	4.08 - 4.60	65	24	5,0	40	6
E.5619.0.0461-0487	4.61 - 4.87	65	24	5,0	40	6
E.5619.0.0488-0520	4.88 - 5.20	75	26	5,0	48	6
E.5619.0.0521-0587	5.21 - 5.87	75	26	5,0	48	6
E.5619.0.0588-0617	5.88 - 6.17	75	26	6,0	48	6
E.5619.0.0618-0660	6.18 - 6.60	80	30	6,0	49	6
E.5619.0.0661-0687	6.61 - 6.87	80	30	6,0	49	6
E.5619.0.0688-0720	6.88 - 7.20	95	35	7,0	59	6
E.5619.0.0721-0787	7.21 - 7.87	95	35	7,0	59	6
E.5619.0.0788-0820	7.88 - 8.20	100	35	8,0	64	6
E.5619.0.0821-0870	8.21 - 8.70	100	35	8,0	64	6
E.5619.0.0871-0887	8.71 - 8.87	100	35	8,0	64	6
E.5619.0.0888-0920	8.88 - 9.20	100	35	9,0	64	6
E.5619.0.0921-0970	9.21 - 9.70	100	35	9,0	64	6
E.5619.0.0971-0987	9.71 - 9.87	100	35	9,0	64	6
E.5619.0.0988-1070	9.88 - 10.70	100	35	10,0	64	6
E.5619.0.1071-1087	10.71 - 10.87	100	35	10,0	64	6
E.5619.0.1088-1120	10.88 - 11.20	100	35	11,0	64	6
E.5619.0.1121-1170	11.21 - 11.70	100	35	11,0	64	6
E.5619.0.1171-1187	11.71 - 11.87	100	35	11,0	64	6

E.5619.0.1188-1260	11.88 - 12.60	100	35	12,0	64	6
E.5619.0.1261-1287	12.61 - 12.87	100	35	12,0	64	6
E.5619.0.1288-1387	12.88 - 13.87	100	35	13,0	64	6
E.5619.0.1388-1410	13.88 - 14.10	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1411-1510	14.11 - 15.10	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1511-1587	15.11 - 15.87	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1588-1610	15.88 - 16.10	100	35	16,0	64	6
E.5619.0.1611-1787	16.11 - 17.87	100	35	16,0	64	6
E.5619.0.1788-1810	17.88 - 18.10	100	35	18,0	64	6
E.5619.0.1811-1987	18.11 - 19.87	100	35	18,0	64	6
E.5619.0.1988-2010	19.88 - 20.10	100	35	20,0	64	6

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/reibahlen/reibahlen-1100/1329/vhm-maschinenreibahlen-kurz.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de