NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

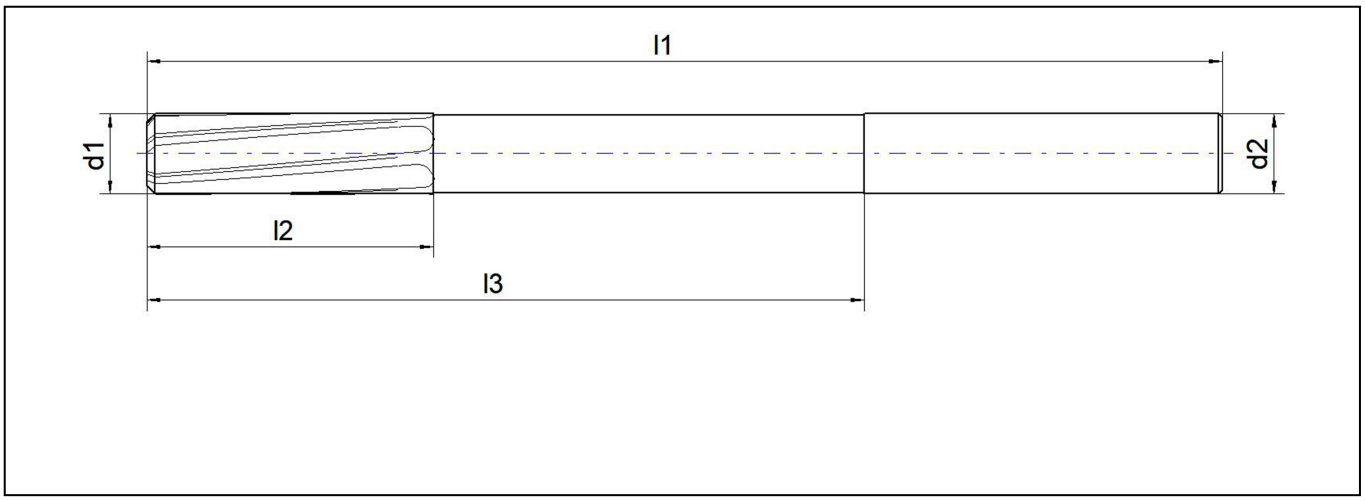
Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN







VHM-NC-Maschinenreibahlen, lang

E.5618NC.0



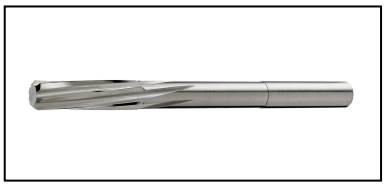
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	30 - 40
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	25 - 35
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	25 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	25 - 35
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	10 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	10 - 20
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	10 - 20
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	15 - 20
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	8 - 12
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	8 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	12 - 20
Temperguss	3.2	10 - 15

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	30 - 60
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	20 - 40
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	20 - 30
Duroplaste und Thermoplast	4.5	15 - 30
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 h7	l1	l2	d2	l3	Zähne
E.5618NC.0.0100	1	50	10	3,0	25	4
E.5618NC.0.0150	1.5	50	10	3,0	25	4
E.5618NC.0.0200	2	60	10	3,0	25	4
E.5618NC.0.0250	2.5	60	18	3,0	30	4
E.5618NC.0.0300	3	60	18	3,0	30	4
E.5618NC.0.0340	3.4	75	18	6,0	40	4
E.5618NC.0.0350	3.5	80	18	6,0	40	4
E.5618NC.0.0400	4	80	18	6,0	40	4
E.5618NC.0.0450	4.5	100	26	6,0	60	4
E.5618NC.0.0500	5	100	26	6,0	60	6

E.5618NC.0.0550	5.5	100	26	6,0	60	6
E.5618NC.0.0600	6	100	26	6,0	60	6
E.5618NC.0.0650	6.5	118	36	8,0	75	6
E.5618NC.0.0680	6.8	118	36	8,0	75	6
E.5618NC.0.0700	7	118	36	8,0	75	6
E.5618NC.0.0750	7.5	118	36	8,0	75	6
E.5618NC.0.0800	8	118	36	8,0	75	6
E.5618NC.0.0850	8.5	135	36	10,0	90	6
E.5618NC.0.0900	9	135	36	10,0	90	6
E.5618NC.0.1000	10	135	36	10,0	90	6
E.5618NC.0.1050	10.5	150	45	12,0	105	6
E.5618NC.0.1100	11	150	45	12,0	105	6
E.5618NC.0.1150	11.5	150	45	12,0	105	6
E.5618NC.0.1200	12	150	45	12,0	105	6
E.5618NC.0.1700	17	165	50	18,0	120	6
E.5618NC.0.1800	18	165	50	18,0	120	6

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/reibahlen/reibahlen-h7/949/vhm-nc-maschinenreibahlen-lang.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de