



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

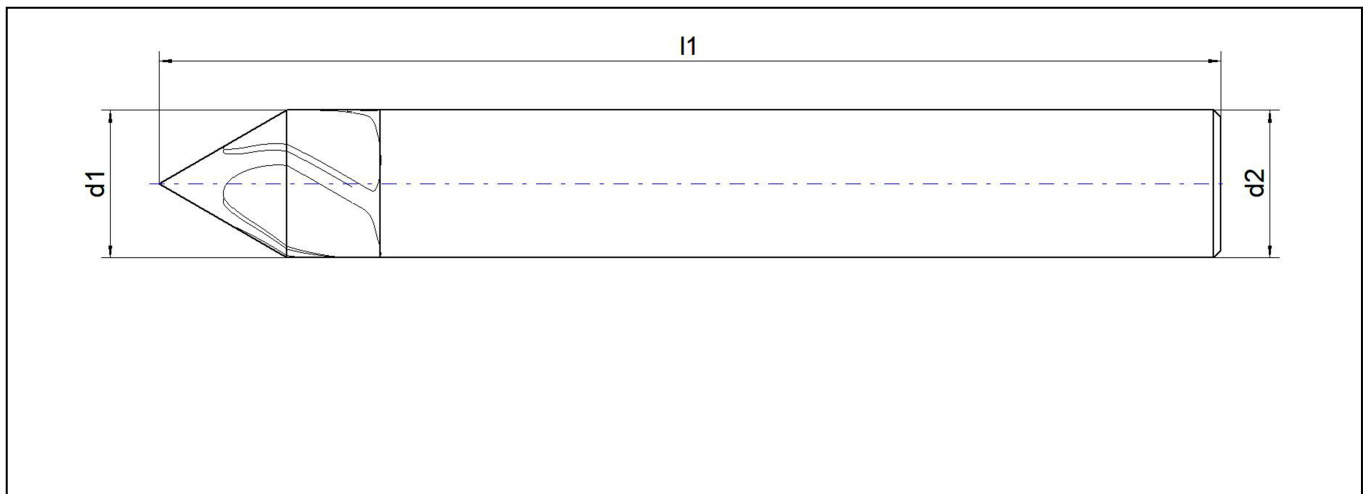
FRÄSEN



KATEGORIE

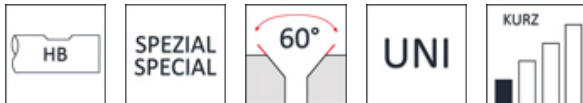


Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



VHM-Entgrater 60°

E.5613.1



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	120
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	105
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	95
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	90
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	80
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	80
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	80
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	100
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	70
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	80
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	60
Gusseisen bis 180 HB	3.1	120
Temperguss	3.2	60

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	90
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	300
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	280
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	200
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	200
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	40
Nickel	5.2	40
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 h6	l1	d2	Zähne
E.5613.1.0400	4	50	4,0	4
E.5613.1.0600	6	57	6,0	4
E.5613.1.0800	8	63	8,0	5
E.5613.1.0800.04	8	63	8,0	4
E.5613.1.1000	10	72	10,0	6
E.5613.1.1000.04	10	72	10,0	4
E.5613.1.1200	12	83	12,0	6
E.5613.1.1200.04	12	83	12,0	4
E.5613.1.1600	16	92	16,0	6

E.5613.1.1600.04	16	92	16,0	4
E.5613.1.2000	20	104	20,0	6
E.5613.1.2000.04	20	104	20,0	4

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/entgrater/entgrater-600/940/vhm-entgrater-600>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de