



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



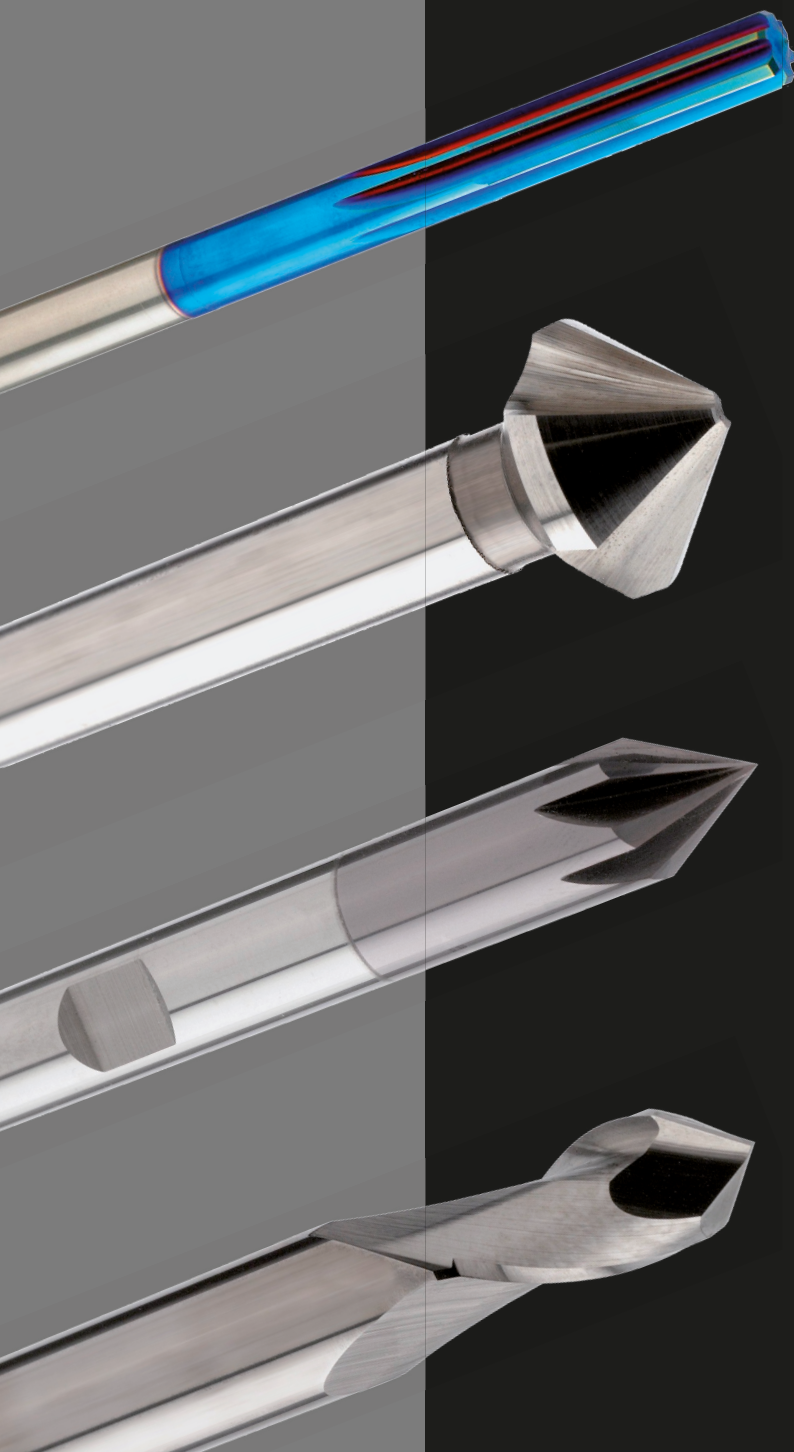
REIBEN

BOHREN SENKEN

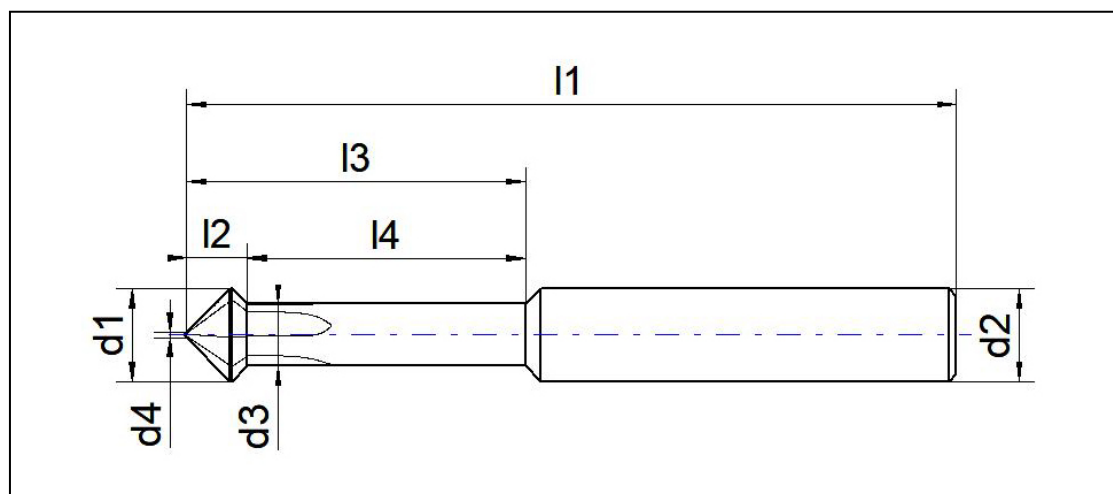
FRÄSEN



Reibahlen und Senker VHM
Reamers and countersinks solid carbide



VHM- Vor- und



Rückwärtsentgrater 45°

E.5612.1



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	60 - 80
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	60 - 80
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	60 - 80
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	50 - 70
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	30 - 50
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	40 - 60
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	35 - 55
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	35 - 55
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	25 - 40
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	35 - 55
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	30 - 50
Gusseisen bis 180 HB	3.1	30 - 50
Temperguss	3.2	30 - 50

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	30 - 50
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	220 - 250
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	110 - 130
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	70 - 100
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	60 - 80
Duroplaste und Thermoplast	4.5	110 - 130
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	30 - 50
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	d2	d4	Hals (d3x l3)		Schneiden	Zähne (l2)
E.5612.1.0180	1.8	100	6,0	0,25	1.20 x 8.70	10	2	3
E.5612.1.0280	2.8	100	6,0	0,30	2.00 x 9.60	11	1.2	3
E.5612.1.0400	4	100	6,0	1,00	2.00 x 12.00	15	3	4
E.5612.1.0600	6	100	6,0	1,00	4.00 x 18.00	22	2	4
E.5612.1.0800	8	100	6,0	3,60	6.00	0	2	4
E.5612.1.1000	10	100	6,0	5,50	6.00	0	4	4
E.5612.1.1200	12	100	6,0	6,00	6.00	0	4	4
E.5612.1.1600	16	100	10,0	6,00	10.00	0	8	4

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/senker-und-reibahlen-vhm/entgrater/entgrater-450/939/vhm-vor-und-rueckwaertsentgrater-450>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de