



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

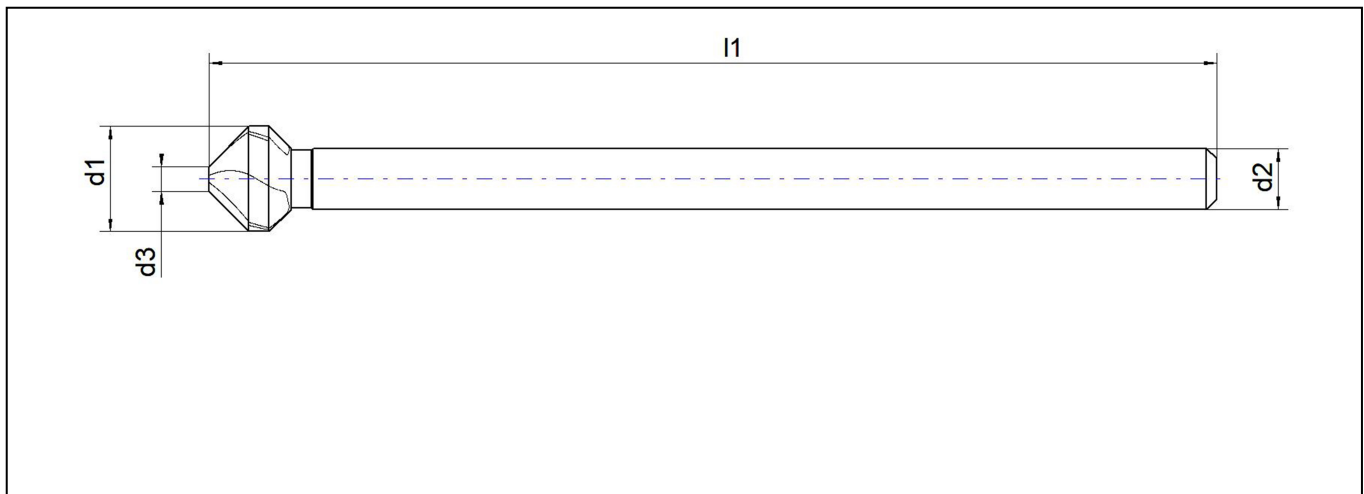
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



HSS-Keigelsenker 90°, extra lang

E.4646.0



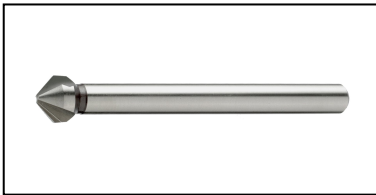
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	20 - 35
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	20 - 35
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	15 - 30
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	15 - 25
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	10 - 20
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	15 - 25
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	15 - 25
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	15 - 25
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	10 - 25
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	5 - 10
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	5 - 10
Gusseisen bis 180 HB	3.1	15 - 25
Temperguss	3.2	10 - 20

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	60 - 100
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	30 - 50
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	40 - 70
Duroplaste und Thermoplast	4.5	20 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 z9	l1	d2 h9	d3
E.4646.0.0630	6.3	154	5,0	1.5
E.4646.0.0830	8.3	155	6,0	2
E.4646.0.1040	10.4	157	6,0	2.5
E.4646.0.1240	12.4	158	8,0	2.8
E.4646.0.1650	16.5	161	10,0	3.2
E.4646.0.2050	20.5	164	10,0	3.5
E.4646.0.2500	25	168	10,0	3.8

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/reibahlen-und-senker-hss-hsse/kegelsenker/900/919/hss-kegelsenker-900-extra-lang>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de