



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

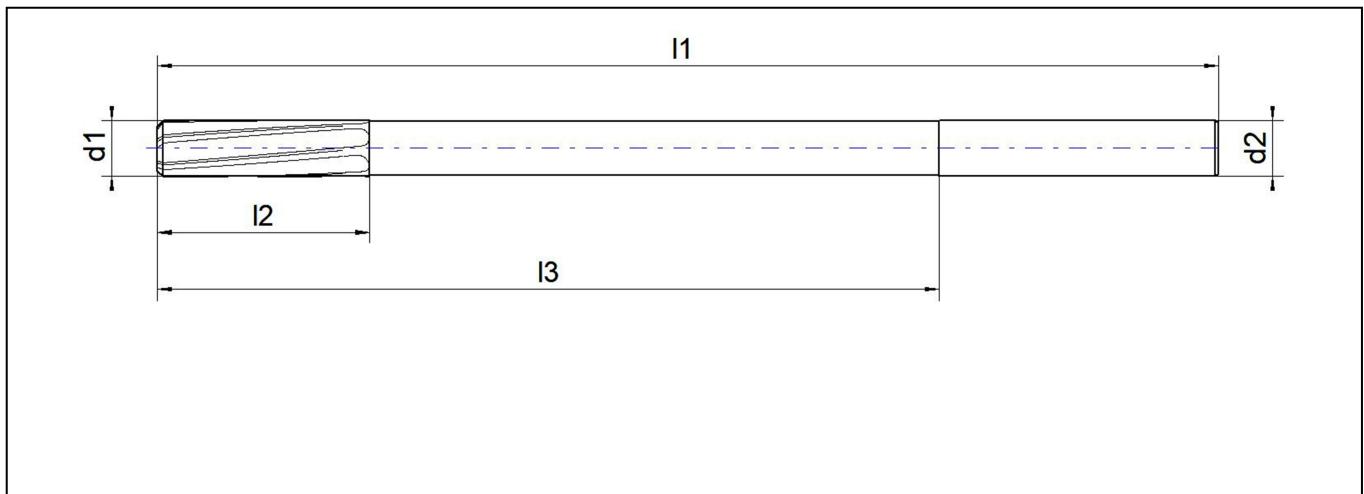


REIBEN

BOHREN SENKEN

FRÄSEN





HSSE-NC-Maschinenreibahlen

E.4628.0



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	10 - 12
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	8 - 10
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	6 - 10
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	4 - 6
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	3 - 5
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	4 - 6
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	4 - 6
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	3 - 5
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	4 - 8
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	6 - 8
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	4 - 6
Gusseisen bis 180 HB	3.1	8 - 12
Temperguss	3.2	4 - 8

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	15 - 20
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	10 - 15
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	10 - 15
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	4 - 6
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 h7	l1	l2	d2 h6	l3	Zähne
E.4628.0.0300	3	61	15	3,0	33	6
E.4628.0.0400	4	75	19	4,0	47	6
E.4628.0.0500	5	86	23	5,0	58	6
E.4628.0.0600	6	93	26	6,0	57	6
E.4628.0.0800	8	117	33	8,0	81	6
E.4628.0.1000	10	133	38	10,0	93	6
E.4628.0.1200	12	151	44	10,0	111	6
E.4628.0.1400	14	160	47	14,0	115	8
E.4628.0.1600	16	170	52	14,0	125	8

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/reibahlen-und-senker-hss-hsse/reibahlen/reibahlen-h7/930/hsse-nc-maschinenreibahlen>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de