



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

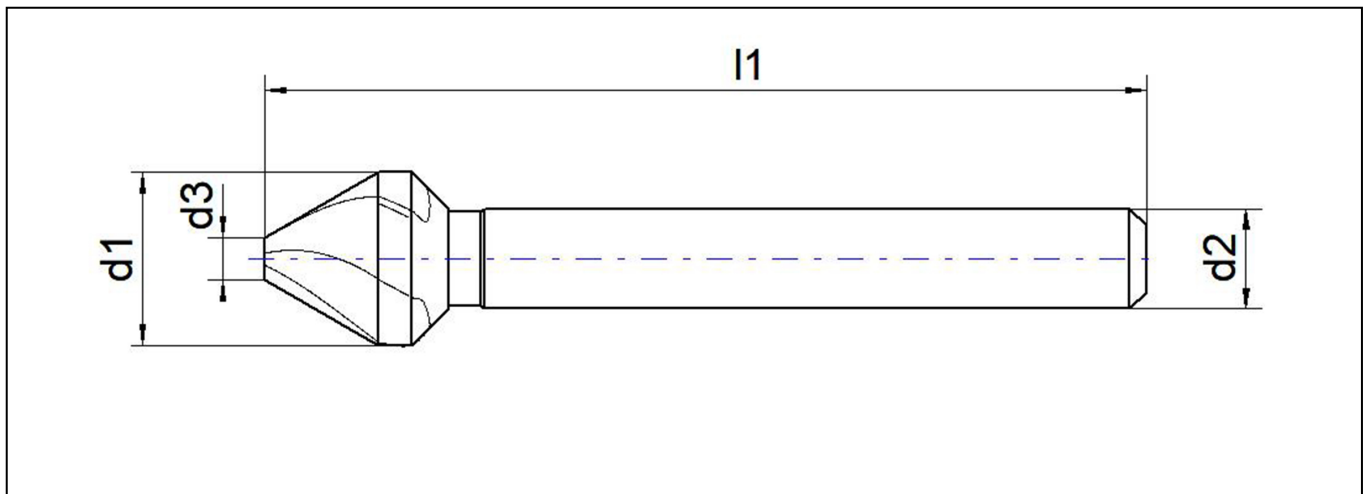
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



HSSE-Kegelsenker 60°

E.4602.0



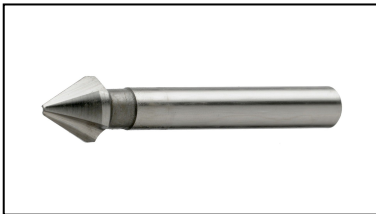
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	20 - 30
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	20 - 30
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	15 - 25
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	15 - 25
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	2 - 5
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	20 - 30
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	15 - 25
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	15 - 25
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	10 - 25
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	5 - 10
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	5 - 10
Gusseisen bis 180 HB	3.1	15 - 25
Temperguss	3.2	10 - 20

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	60 - 100
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	30 - 50
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	40 - 70
Duroplaste und Thermoplast	4.5	20 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 z9	d2 h9	d3	l1 +1/-1
E.4602.0.0630	6.3	5,0	1.5	47
E.4602.0.0830	8.3	6,0	2	52
E.4602.0.1040	10.4	6,0	2.5	53
E.4602.0.1240	12.4	8,0	2.8	60
E.4602.0.1650	16.5	10,0	3.2	65
E.4602.0.2050	20.5	10,0	3.5	69
E.4602.0.2500	25	10,0	3.8	75
E.4602.0.3100	31	12,0	4.2	81

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/reibahlen-und-senker-hss-hsse/kegelsenker/600/922/hsse-kegelsenker-600>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de