



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

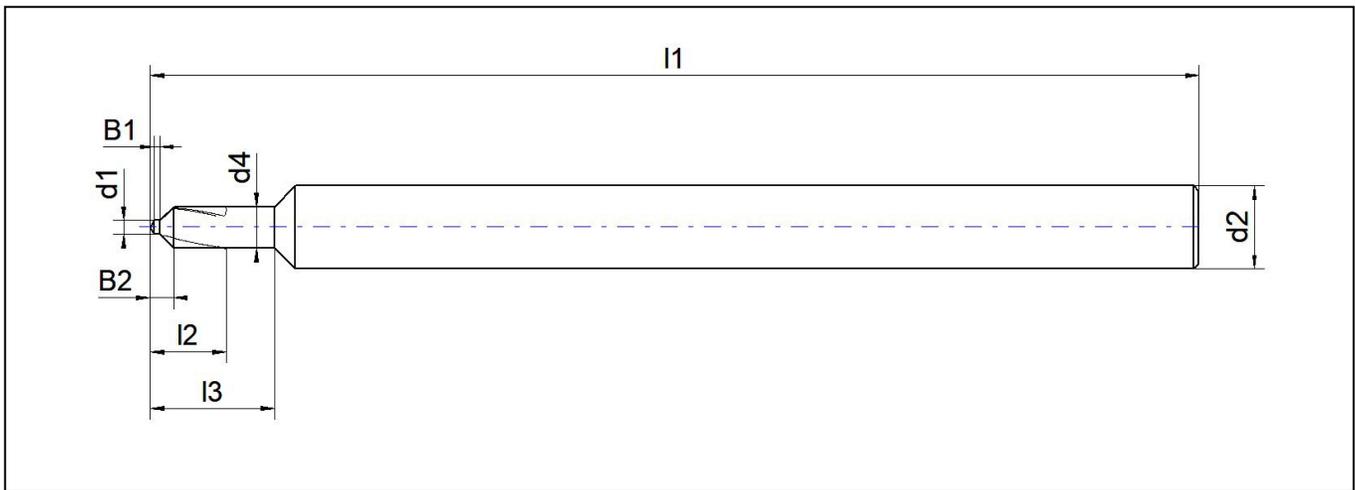
REIBEN

SENKEN



Bohrer VHM Drills solid carbide





VHM-Mikro-Zentrierbohrer 118°

E.3694.0



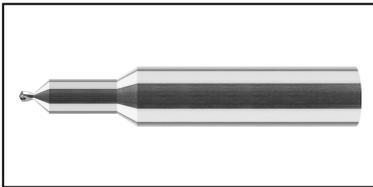
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | |
| allg. Stähle - 850N/mm ² | 1.3 | |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | |
| Temperguss | 3.2 | |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | l1 | l2 | B1 | B2 | d1 js10 | d2 | d4 | l3 |
|---------------|----|------|------|------|---------|-----|-----|-----|
| E.3694.0.0010 | 38 | 1.7 | 0,07 | 0,35 | 0.1 | 3,0 | 0.6 | 1.8 |
| E.3694.0.0030 | 38 | 2.25 | 0,21 | 0,60 | 0.3 | 3,0 | 0.9 | 2.7 |
| E.3694.0.0050 | 38 | 2.75 | 0,35 | 1,00 | 0.5 | 3,0 | 1.5 | 4.5 |
| E.3694.0.0080 | 38 | 3.5 | 0,56 | 1,60 | 0.8 | 3,0 | 2.4 | 7.2 |
| E.3694.0.0100 | 38 | 5 | 0,70 | 2,00 | 1 | 3,0 | 0.0 | 0 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-vhm/zentrierbohrer/1346/vhm-mikro-zentrierbohrer-1180>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de