



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

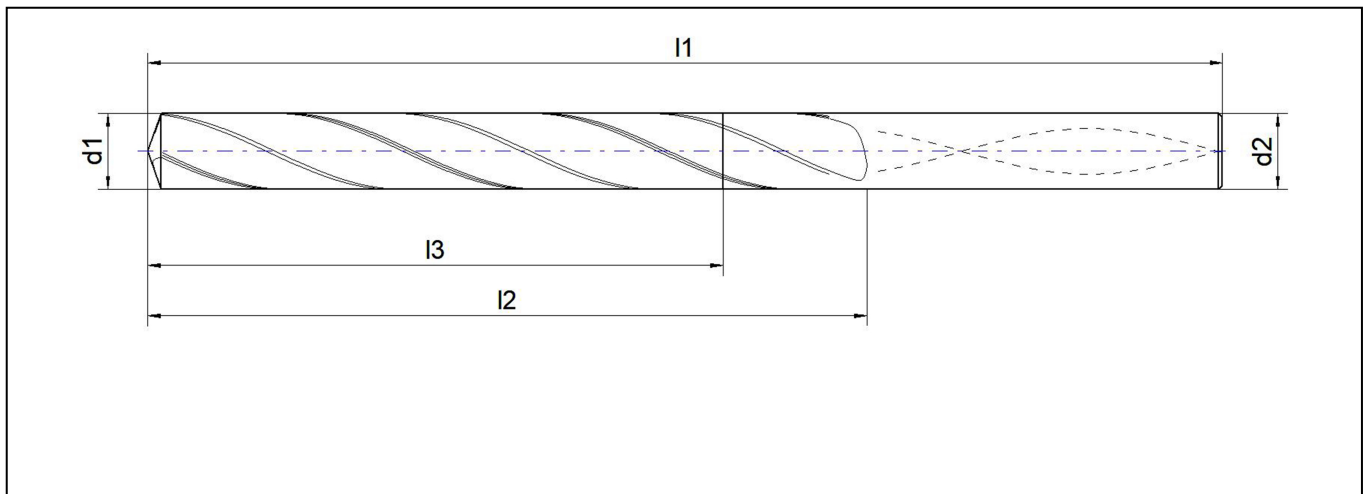
FRÄSEN



Bohrer VHM

Drills solid carbide





VHM-Inox-Spiralbohrer 8xd mit IK

E.3688.1



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 m7	l1	l2	d2 h6	Gewindebohrer	Gewindeform	l3
E.3688.1.0300	3	71	34	6,0			27
E.3688.1.0310	3.1	71	34	6,0			27
E.3688.1.0320	3.2	71	34	6,0			27
E.3688.1.0330	3.3	71	34	6,0	M 4	M 3,5 x 0,5	27
E.3688.1.0340	3.4	71	34	6,0			27
E.3688.1.0350	3.5	71	34	6,0	M 4 x 0,5		27
E.3688.1.0360	3.6	71	34	6,0			27
E.3688.1.0370	3.7	71	34	6,0	M 4,5	M 4	27
E.3688.1.0380	3.8	86	43	6,0		M 4 x 0,5	35

E.3688.1.0390	3.9	86	43	6,0			35
E.3688.1.0400	4	86	43	6,0	M 4,5 x 0,5		35
E.3688.1.0410	4.1	86	43	6,0			35
E.3688.1.0420	4.2	86	43	6,0	M 5	M 4,5	35
E.3688.1.0430	4.3	86	43	6,0		M 4,5 x 0,5	35
E.3688.1.0440	4.4	86	43	6,0			35
E.3688.1.0450	4.5	86	43	6,0	M 5 x 0,5		35
E.3688.1.0460	4.6	86	43	6,0	M 5,5		35
E.3688.1.0470	4.7	95	57	6,0		M 5 x 0,75	35
E.3688.1.0480	4.8	95	57	6,0		M 5 x 0,5	45
E.3688.1.0490	4.9	95	57	6,0			45
E.3688.1.0500	5	95	57	6,0	M 6/M5,5 x 0,5		45
E.3688.1.0510	5.1	95	57	6,0		M 5,5	45
E.3688.1.0520	5.2	95	57	6,0	M 6 x 0,75		45
E.3688.1.0530	5.3	95	57	6,0		M 5,5 x 0,5	45
E.3688.1.0540	5.4	95	57	6,0			45
E.3688.1.0550	5.5	95	57	6,0	M 6 x 0,5		45
E.3688.1.0560	5.6	95	57	6,0		M 6	45
E.3688.1.0570	5.7	95	57	6,0		M 6 x 0,75	45
E.3688.1.0580	5.8	95	57	6,0		M 6 x 0,5	45
E.3688.1.0590	5.9	95	57	6,0			45
E.3688.1.0600	6	95	57	6,0	M 7		45
E.3688.1.0610	6.1	114	76	8,0			52
E.3688.1.0620	6.2	114	76	8,0	M 7 x 0,75		52

E.3688.1.0630	6.3	114	76	8,0			52
E.3688.1.0640	6.4	114	76	8,0			52
E.3688.1.0650	6.5	114	76	8,0			52
E.3688.1.0660	6.6	114	76	8,0		M 7	52
E.3688.1.0670	6.7	114	76	8,0		M 7 x 0,75	52
E.3688.1.0680	6.8	114	76	8,0	M 8	M 7 x 0,5	52
E.3688.1.0690	6.9	114	76	8,0			52
E.3688.1.0700	7	114	76	8,0	M 8 x 1,0		60
E.3688.1.0710	7.1	114	76	8,0	M 8 x 0,75		60
E.3688.1.0720	7.2	114	76	8,0			60
E.3688.1.0730	7.3	114	76	8,0			60
E.3688.1.0740	7.4	114	76	8,0		M 8	60
E.3688.1.0750	7.5	114	76	8,0	M 8 x 0,5		60
E.3688.1.0760	7.6	114	76	8,0		M 8 x 1,0	60
E.3688.1.0770	7.7	114	76	8,0		M 8 x 0,75	60
E.3688.1.0780	7.8	114	76	8,0	M 9	M 8 x 0,5	60
E.3688.1.0790	7.9	114	76	8,0			60
E.3688.1.0800	8	114	76	8,0	M 9 x 1,0		60
E.3688.1.0810	8.1	142	95	10,0			68
E.3688.1.0820	8.2	142	95	10,0	M 9 x 0,75		68
E.3688.1.0830	8.3	142	95	10,0			68
E.3688.1.0840	8.4	142	95	10,0		M 9	68
E.3688.1.0850	8.5	142	95	10,0	M 10		68
E.3688.1.0860	8.6	142	95	10,0		M 9 x 1,0	68
E.3688.1.0870	8.7	142	95	10,0		M 9 x 0,75	68
E.3688.1.0880	8.8	142	95	10,0	M 10 x 1,25	M 9 x 0,5	68

E.3688.1.0890	8.9	142	95	10,0		68
E.3688.1.0900	9	142	95	10,0	M 10 x 1,0	68
E.3688.1.0910	9.1	142	95	10,0		76
E.3688.1.0920	9.2	142	95	10,0	M 10 x 0,75	76
E.3688.1.0930	9.3	142	95	10,0	M 10	76
E.3688.1.0940	9.4	142	95	10,0		76
E.3688.1.0950	9.5	142	95	10,0	M 11	76
E.3688.1.0960	9.6	142	95	10,0	M 10 x 1,0	76
E.3688.1.0970	9.7	142	95	10,0	M 10 x 0,75	76
E.3688.1.0980	9.8	142	95	10,0	M 10 x 0,5	76
E.3688.1.0990	9.9	142	95	10,0		76
E.3688.1.1000	10	142	95	10,0	M 11 x 1,0	76
E.3688.1.1010	10.1	162	114	12,0		90
E.3688.1.1020	10.2	162	114	12,0	M 12/M11 x 0,75	90
E.3688.1.1030	10.3	162	114	12,0		90
E.3688.1.1040	10.4	162	114	12,0		90
E.3688.1.1050	10.5	162	114	12,0	M 12 x 1,5	90
E.3688.1.1060	10.6	162	114	12,0	M 11 x 1,0	90
E.3688.1.1070	10.7	162	114	12,0	M 11 x 0,75	90
E.3688.1.1080	10.8	162	114	12,0	M 12 x 1,25	90
E.3688.1.1090	10.9	162	114	12,0		90
E.3688.1.1100	11	162	114	12,0	M 12 x 1,0	90

E.3688.1.1110	11.1	162	114	12,0		90
E.3688.1.1120	11.2	162	114	12,0	M 12	90
E.3688.1.1130	11.3	162	114	12,0		90
E.3688.1.1140	11.4	162	114	12,0		90
E.3688.1.1150	11.5	162	114	12,0		90
E.3688.1.1160	11.6	162	114	12,0	M 12 x 1,0	90
E.3688.1.1170	11.7	162	114	12,0	M 12 x 0,75	90
E.3688.1.1180	11.8	162	114	12,0		90
E.3688.1.1190	11.9	162	114	12,0		90
E.3688.1.1200	12	162	114	12,0	M 14	90
E.3688.1.1250	12.5	184	133	14,0	M 14 x 1,5	106
E.3688.1.1280	12.8	184	133	14,0	M 14 x 1,25	106
E.3688.1.1300	13	184	133	14,0	M 14 x 1,0	106
E.3688.1.1350	13.5	184	133	14,0		106
E.3688.1.1400	14	184	133	14,0	M 16/M15 x 1,0	106
E.3688.1.1450	14.5	203	152	16,0	M 16 x 1,5	122
E.3688.1.1500	15	203	152	16,0	M 16 x 1,0	122
E.3688.1.1550	15.5	203	152	16,0	M 18	122
E.3688.1.1600	16	203	152	16,0	M 18 x 2,0	122
E.3688.1.1650	16.5	222	171	18,0		150
E.3688.1.1700	17	222	171	18,0		150
E.3688.1.1750	17.5	222	171	18,0	M 20	150
E.3688.1.1800	18	222	171	18,0		150
E.3688.1.1850	18.5	243	190	20,0		170

E.3688.1.1900	19	243	190	20,0		170
E.3688.1.2000	20	243	190	20,0	M 22	170

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-vhm/hochleistungsbohrer-3xd-8xd-inox/8-xd/1234/vhm-inox-spiralbohrer-8xd-mit-ik>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de