NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Bohrer VHM
Drills solid carbide



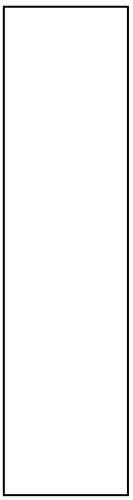
Wendeplatten mit Fase für Halter E.3661

E.3664.4

HSSE /PM

SPEZIAL SPECIAL

Schnittdaten ›



Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	75 - 95
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	70 - 95
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	70 - 95
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	60 - 75
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	20 - 35
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	40 - 60
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	35 - 55
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	30 - 40
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	25 - 35
Gusseisen bis 180 HB	3.1	70 - 95
Temperguss	3.2	65 - 85
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	50 - 70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	12 - 20
Nickel	5.2	12 - 20

Material	Nr.	Vc m/min
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 / 0,05 stg.	WP-Stärke
E.3664.4.01000-01400	10,00 - 14,00	2,5
E.3664.4.01350-02000	13,50 - 20,00	3,5
E.3664.4.01895-02600	18,95 - 26,00	4,0
E.3664.4.02400-02900	24,00 - 29,00	5,0
E.3664.4.02910-03600	29,10 - 36,00	5,0
E.3664.4.03500-04550	35,00 - 45,50	7,0
E.3664.4.03610-04050	36,10 - 40,50	5,0
E.3664.4.04600-05550	46,00 - 55,50	7,0
E.3664.4.05600-06600	56,00 - 66,00	7,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-vhm/wendeplattenbohrer/1284/wendeplatten-mit-fase-fuer-halter-e.3661.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de