



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

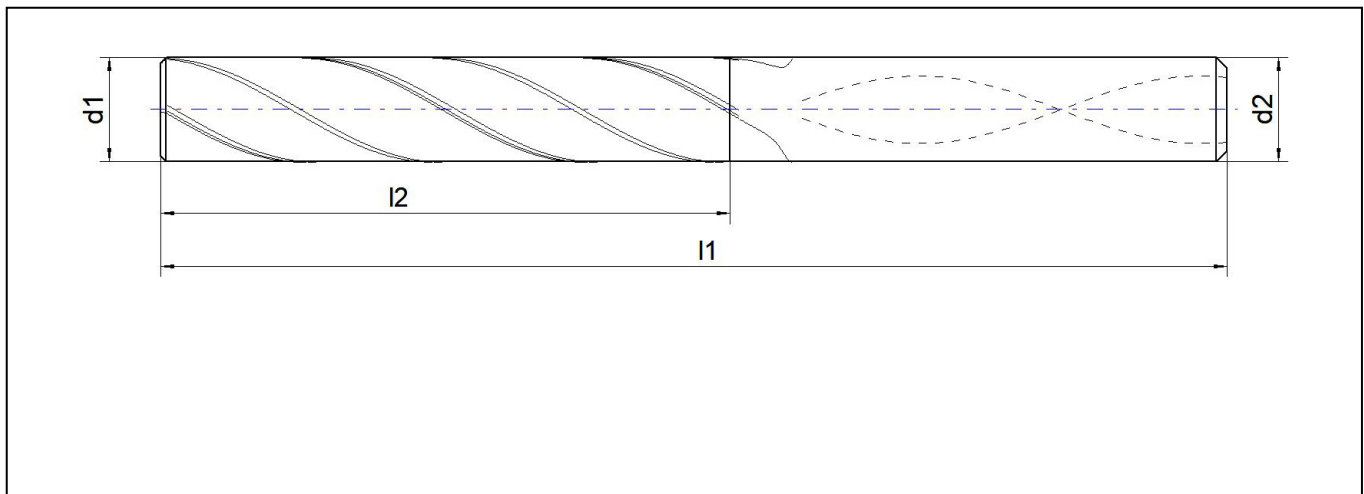
FRÄSEN



Bohrer VHM

Drills solid carbide





VHM-Universal-Flachbohrer 5xd mit IK

E.3655.1



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle -850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 m7	l1	l2	d2 h6	Schutzfase
E.3655.1.0300	3	66	28	6,0	0,15
E.3655.1.0310	3.1	66	28	6,0	0,16
E.3655.1.0320	3.2	66	28	6,0	0,16
E.3655.1.0330	3.3	66	28	6,0	0,17
E.3655.1.0340	3.4	66	28	6,0	0,17
E.3655.1.0350	3.5	66	28	6,0	0,18
E.3655.1.0360	3.6	66	28	6,0	0,18
E.3655.1.0370	3.7	66	28	6,0	0,19
E.3655.1.0380	3.8	74	36	6,0	0,19
E.3655.1.0390	3.9	74	36	6,0	0,20

E.3655.1.0400	4	74	36	6,0	0,20
E.3655.1.0410	4.1	74	36	6,0	0,21
E.3655.1.0420	4.2	74	36	6,0	0,21
E.3655.1.0430	4.3	74	36	6,0	0,22
E.3655.1.0440	4.4	74	36	6,0	0,22
E.3655.1.0450	4.5	74	36	6,0	0,23
E.3655.1.0460	4.6	74	36	6,0	0,23
E.3655.1.0465	4.65	74	36	6,0	0,23
E.3655.1.0470	4.7	74	36	6,0	0,24
E.3655.1.0480	4.8	82	44	6,0	0,24
E.3655.1.0490	4.9	82	44	6,0	0,25
E.3655.1.0500	5	82	44	6,0	0,25
E.3655.1.0510	5.1	82	44	6,0	0,26
E.3655.1.0520	5.2	82	44	6,0	0,26
E.3655.1.0530	5.3	82	44	6,0	0,27
E.3655.1.0540	5.4	82	44	6,0	0,27
E.3655.1.0550	5.5	82	44	6,0	0,28
E.3655.1.0555	5.55	82	44	6,0	0,28
E.3655.1.0560	5.6	82	44	6,0	0,28
E.3655.1.0570	5.7	82	44	6,0	0,29
E.3655.1.0580	5.8	82	44	6,0	0,29
E.3655.1.0590	5.9	82	44	6,0	0,30
E.3655.1.0600	6	82	44	6,0	0,30
E.3655.1.0610	6.1	91	53	8,0	0,31
E.3655.1.0620	6.2	91	53	8,0	0,31
E.3655.1.0630	6.3	91	53	8,0	0,32
E.3655.1.0640	6.4	91	53	8,0	0,32
E.3655.1.0650	6.5	91	53	8,0	0,33

E.3655.1.0660	6.6	91	53	8,0	0,33
E.3655.1.0670	6.7	91	53	8,0	0,34
E.3655.1.0680	6.8	91	53	8,0	0,34
E.3655.1.0690	6.9	91	53	8,0	0,35
E.3655.1.0700	7	91	53	8,0	0,35
E.3655.1.0710	7.1	91	53	8,0	0,36
E.3655.1.0720	7.2	91	53	8,0	0,36
E.3655.1.0730	7.3	91	53	8,0	0,37
E.3655.1.0740	7.4	91	53	8,0	0,37
E.3655.1.0750	7.5	91	53	8,0	0,38
E.3655.1.0760	7.6	91	53	8,0	0,38
E.3655.1.0770	7.7	91	53	8,0	0,39
E.3655.1.0780	7.8	91	53	8,0	0,39
E.3655.1.0790	7.9	91	53	8,0	0,40
E.3655.1.0800	8	91	53	8,0	0,40
E.3655.1.0810	8.1	103	61	10,0	0,41
E.3655.1.0820	8.2	103	61	10,0	0,41
E.3655.1.0830	8.3	103	61	10,0	0,42
E.3655.1.0840	8.4	103	61	10,0	0,42
E.3655.1.0850	8.5	103	61	10,0	0,43
E.3655.1.0860	8.6	103	61	10,0	0,43
E.3655.1.0870	8.7	103	61	10,0	0,44
E.3655.1.0880	8.8	103	61	10,0	0,44
E.3655.1.0890	8.9	103	61	10,0	0,45
E.3655.1.0900	9	103	61	10,0	0,45
E.3655.1.0910	9.1	103	61	10,0	0,46
E.3655.1.0920	9.2	103	61	10,0	0,46
E.3655.1.0930	9.3	103	61	10,0	0,47

E.3655.1.0940	9.4	103	61	10,0	0,47
E.3655.1.0950	9.5	103	61	10,0	0,48
E.3655.1.0960	9.6	103	61	10,0	0,48
E.3655.1.0970	9.7	103	61	10,0	0,49
E.3655.1.0980	9.8	103	61	10,0	0,49
E.3655.1.0990	9.9	103	61	10,0	0,50
E.3655.1.1000	10	103	61	10,0	0,50
E.3655.1.1010	10.1	116	69	12,0	0,51
E.3655.1.1020	10.2	116	69	12,0	0,51
E.3655.1.1030	10.3	116	69	12,0	0,52
E.3655.1.1040	10.4	116	69	12,0	0,52
E.3655.1.1050	10.5	116	69	12,0	0,53
E.3655.1.1060	10.6	116	69	12,0	0,53
E.3655.1.1070	10.7	116	69	12,0	0,54
E.3655.1.1080	10.8	116	69	12,0	0,54
E.3655.1.1090	10.9	116	69	12,0	0,55
E.3655.1.1100	11	116	69	12,0	0,55
E.3655.1.1110	11.1	116	69	12,0	0,56
E.3655.1.1120	11.2	116	69	12,0	0,56
E.3655.1.1130	11.3	116	69	12,0	0,57
E.3655.1.1140	11.4	116	69	12,0	0,57
E.3655.1.1150	11.5	116	69	12,0	0,58
E.3655.1.1160	11.6	116	69	12,0	0,58
E.3655.1.1170	11.7	116	69	12,0	0,59
E.3655.1.1180	11.8	116	69	12,0	0,59
E.3655.1.1190	11.9	116	69	12,0	0,60
E.3655.1.1200	12	116	69	12,0	0,60
E.3655.1.1250	12.5	122	75	14,0	0,63

E.3655.1.1280	12.8	122	75	14,0	0,64
E.3655.1.1300	13	122	75	14,0	0,65
E.3655.1.1350	13.5	122	75	14,0	0,68
E.3655.1.1380	13.8	122	75	14,0	0,69
E.3655.1.1400	14	122	75	14,0	0,70
E.3655.1.1450	14.5	131	81	16,0	0,73
E.3655.1.1480	14.8	131	81	16,0	0,74
E.3655.1.1500	15	131	81	16,0	0,75
E.3655.1.1550	15.5	131	81	16,0	0,78
E.3655.1.1580	15.8	131	81	16,0	0,79
E.3655.1.1600	16	131	81	16,0	0,80
E.3655.1.1650	16.5	141	91	18,0	0,83
E.3655.1.1680	16.8	141	91	18,0	0,84
E.3655.1.1700	17	141	91	18,0	0,85
E.3655.1.1750	17.5	141	91	18,0	0,88
E.3655.1.1780	17.8	141	91	18,0	0,89
E.3655.1.1800	18	141	91	18,0	0,90
E.3655.1.1850	18.5	151	99	20,0	0,93
E.3655.1.1880	18.8	151	99	20,0	0,94
E.3655.1.1900	19	151	99	20,0	0,95
E.3655.1.1950	19.5	151	99	20,0	0,98
E.3655.1.1980	19.8	151	99	20,0	0,99
E.3655.1.2000	20	151	99	20,0	1,00

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-vhm/hochleistungsbohrer-3xd-15xd-uni/5xd/893/vhm-universal-flachbohrer-5xd-mit-ik>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de