NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



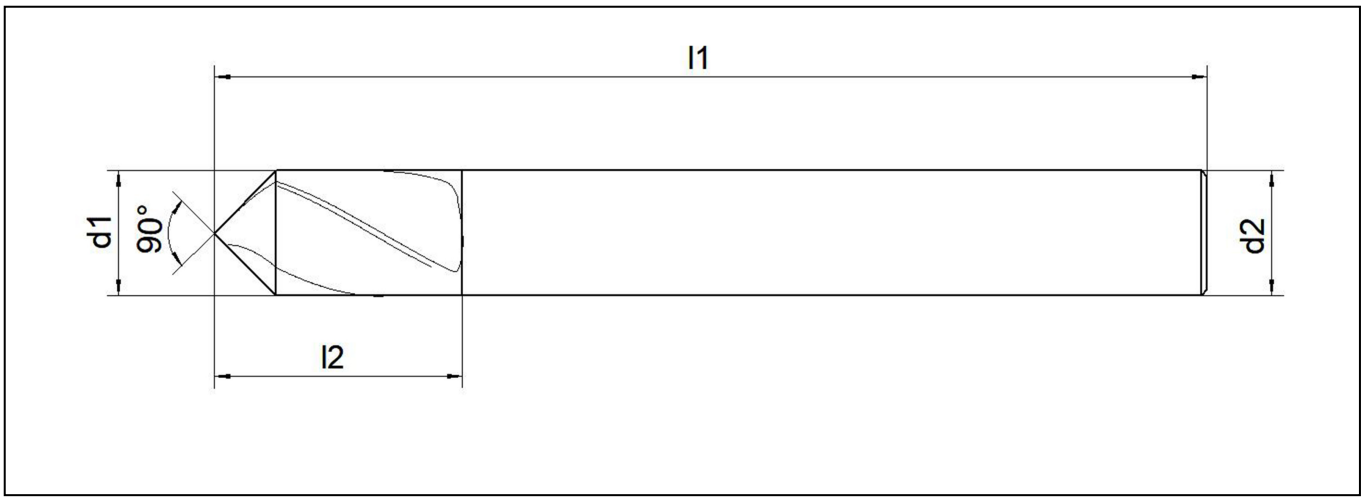
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Bohrer HSS/E
Drills HSS/E





HSSE-NC-Anbohrer

E.2621.1



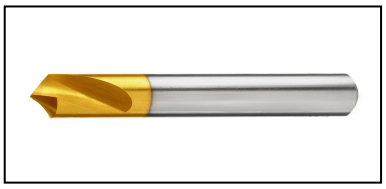
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	40 - 55
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	35 - 40
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	30 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	10 - 15
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	8 - 12
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	15 - 20
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	10 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	30 - 35
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	80 - 90
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	50 - 60
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	40 - 50
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	80 - 100
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	8 - 12
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 h6	l1	l2	d2 h6
E.2621.1.0300	3	46	12	3,0
E.2621.1.0400	4	55	12	4,0
E.2621.1.0500	5	60	15	5,0
E.2621.1.0600	6	66	20	6,0
E.2621.1.0800	8	79	25	8,0
E.2621.1.1000	10	89	25	10,0
E.2621.1.1200	12	102	30	12,0
E.2621.1.1600	16	115	35	16,0
E.2621.1.2000	20	131	40	20,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-hss-hsse/nc-anbohrer/nc-anbohrer-900/826/hsse-nc-anbohrer.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de