



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

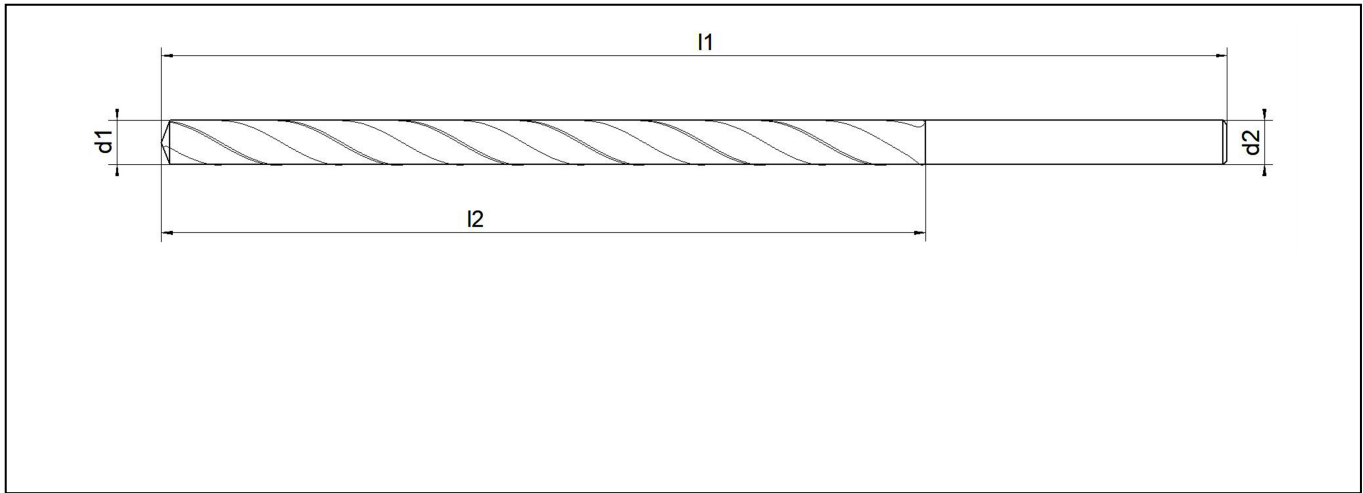
REIBEN

SENKEN



Bohrer HSS/E
Drills HSS/E





HSSE-Spiralbohrer, XL

E.2617.0



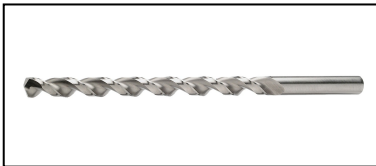
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | 30 - 50 |
| allg. Stähle - 850N/mm ² | 1.3 | 25 - 35 |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | 60 - 80 |
| Temperguss | 3.2 | 60 - 80 |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | 35 - 50 |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | d1 h8 | d2 | l1 +1/-1 | l2 -0/+1 |
|-------------------|-------|-----|----------|----------|
| E.2617.0.0200.125 | 2 | 2,0 | 125 | 93 |
| E.2617.0.0200.160 | 2 | 2,0 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0250.125 | 2.5 | 2,5 | 125 | 93 |
| E.2617.0.0250.160 | 2.5 | 2,5 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0300.125 | 3 | 3,0 | 125 | 93 |
| E.2617.0.0300.160 | 3 | 3,0 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0300.200 | 3 | 3,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0300.250 | 3 | 3,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0400.160 | 4 | 4,0 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0400.200 | 4 | 4,0 | 200 | 150 |

| | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| E.2617.0.0400.250 | 4 | 4,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0400.315 | 4 | 4,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0500.160 | 5 | 5,0 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0500.200 | 5 | 5,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0500.250 | 5 | 5,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0500.315 | 5 | 5,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0500.400 | 5 | 5,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.0500.500 | 5 | 5,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.0600.160 | 6 | 6,0 | 160 | 120 |
| E.2617.0.0600.200 | 6 | 6,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0600.250 | 6 | 6,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0600.315 | 6 | 6,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0600.400 | 6 | 6,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.0600.500 | 6 | 6,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.0680.200 | 6.8 | 6,8 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0680.250 | 6.8 | 6,8 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0700.200 | 7 | 7,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0700.250 | 7 | 7,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0700.315 | 7 | 7,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0700.400 | 7 | 7,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.0700.500 | 7 | 7,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.0800.200 | 8 | 8,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0800.250 | 8 | 8,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.0800.315 | 8 | 8,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0800.400 | 8 | 8,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.0800.500 | 8 | 8,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.0900.200 | 9 | 9,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.0900.250 | 9 | 9,0 | 250 | 187 |

| | | | | |
|-------------------|------|------|-----|-----|
| E.2617.0.0900.315 | 9 | 9,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.0900.400 | 9 | 9,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.0900.500 | 9 | 9,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.1000.200 | 10 | 10,0 | 200 | 150 |
| E.2617.0.1000.250 | 10 | 10,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.1000.315 | 10 | 10,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.1000.400 | 10 | 10,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.1000.500 | 10 | 10,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.1050.250 | 10.5 | 10,5 | 250 | 187 |
| E.2617.0.1100.250 | 11 | 11,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.1100.315 | 11 | 11,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.1100.400 | 11 | 11,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.1100.500 | 11 | 11,0 | 500 | 450 |
| E.2617.0.1200.250 | 12 | 12,0 | 250 | 187 |
| E.2617.0.1200.315 | 12 | 12,0 | 315 | 235 |
| E.2617.0.1200.400 | 12 | 12,0 | 400 | 300 |
| E.2617.0.1200.500 | 12 | 12,0 | 500 | 450 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-hss-hsse/bohrer-werksnorm/849/hsse-spiralbohrer-xl>





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de