



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

REIBEN

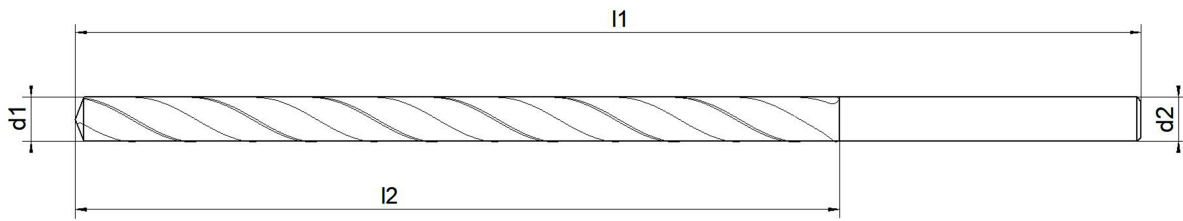
SENKEN



KATEGORIE

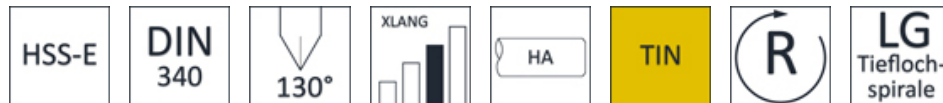


Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



HSSE-Spiralbohrer

E.2615.1



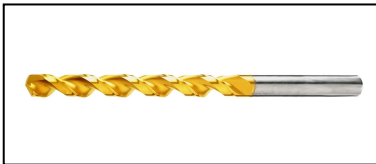
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	40 - 60
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	30 - 40
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	25 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	25 - 35
Temperguss	3.2	25 - 35

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	65 - 90
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	35 - 50
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	60 - 90
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 h8	l1	l2	d2	VPE
E.2615.1.0130	1.3	70	45	1,3	
E.2615.1.0170	1.7	76	50	1,7	
E.2615.1.0200	2	85	56	2,0	
E.2615.1.0210	2.1	85	56	2,1	
E.2615.1.0220	2.2	90	59	2,2	
E.2615.1.0230	2.3	90	59	2,3	
E.2615.1.0240	2.4	95	62	2,4	
E.2615.1.0250	2.5	95	62	2,5	
E.2615.1.0260	2.6	95	62	2,6	
E.2615.1.0270	2.7	100	66	2,7	

E.2615.1.0280	2.8	100	66	2,8
E.2615.1.0290	2.9	100	66	2,9
E.2615.1.0300	3	100	66	3,0
E.2615.1.0310	3.1	106	69	3,1
E.2615.1.0320	3.2	106	69	3,2
E.2615.1.0330	3.3	106	69	3,3
E.2615.1.0340	3.4	112	73	3,4
E.2615.1.0350	3.5	112	73	3,5
E.2615.1.0360	3.6	112	73	3,6
E.2615.1.0370	3.7	112	73	3,7
E.2615.1.0380	3.8	119	78	3,8
E.2615.1.0390	3.9	119	78	3,9
E.2615.1.0400	4	119	78	4,0
E.2615.1.0410	4.1	119	78	4,1
E.2615.1.0420	4.2	119	78	4,2
E.2615.1.0430	4.3	126	82	4,3
E.2615.1.0440	4.4	126	82	4,4
E.2615.1.0450	4.5	126	82	4,5
E.2615.1.0460	4.6	126	82	4,6
E.2615.1.0470	4.7	126	82	4,7
E.2615.1.0480	4.8	132	87	4,8
E.2615.1.0490	4.9	132	87	4,9
E.2615.1.0500	5	132	87	5,0
E.2615.1.0510	5.1	132	87	5,1
E.2615.1.0520	5.2	132	87	5,2
E.2615.1.0530	5.3	132	87	5,3
E.2615.1.0540	5.4	139	91	5,4
E.2615.1.0550	5.5	139	91	5,5

E.2615.1.0560	5.6	139	91	5,6
E.2615.1.0570	5.7	139	91	5,7
E.2615.1.0580	5.8	139	91	5,8
E.2615.1.0590	5.9	139	91	5,9
E.2615.1.0600	6	139	91	6,0
E.2615.1.0610	6.1	148	97	6,1
E.2615.1.0620	6.2	148	97	6,2
E.2615.1.0630	6.3	148	97	6,3
E.2615.1.0640	6.4	148	97	6,4
E.2615.1.0650	6.5	148	97	6,5
E.2615.1.0660	6.6	148	97	6,6
E.2615.1.0670	6.7	148	97	6,7
E.2615.1.0680	6.8	156	102	6,8
E.2615.1.0690	6.9	156	102	6,9
E.2615.1.0700	7	156	102	7,0
E.2615.1.0710	7.1	156	102	7,1
E.2615.1.0720	7.2	156	102	7,2
E.2615.1.0730	7.3	156	102	7,3
E.2615.1.0750	7.5	156	102	7,5
E.2615.1.0760	7.6	165	109	7,6
E.2615.1.0770	7.7	165	109	7,7
E.2615.1.0780	7.8	165	109	7,8
E.2615.1.0790	7.9	165	109	7,9
E.2615.1.0800	8	165	109	8,0
E.2615.1.0830	8.3	165	109	8,3
E.2615.1.0840	8.4	165	109	8,4
E.2615.1.0850	8.5	165	109	8,5
E.2615.1.0860	8.6	175	115	8,6

E.2615.1.0880	8.8	175	115	8,8
E.2615.1.0890	8.9	175	115	8,9
E.2615.1.0900	9	175	115	9,0
E.2615.1.0910	9.1	175	115	9,1
E.2615.1.0920	9.2	175	115	9,2
E.2615.1.0940	9.4	175	115	9,4
E.2615.1.0950	9.5	175	115	9,5
E.2615.1.0960	9.6	184	121	9,6
E.2615.1.0980	9.8	184	121	9,8
E.2615.1.0990	9.9	184	121	9,9
E.2615.1.1000	10	184	121	10,0
E.2615.1.1050	10.5	184	121	10,5
E.2615.1.1080	10.8	195	128	10,8
E.2615.1.1090	10.9	195	128	10,9
E.2615.1.1100	11	195	128	11,0
E.2615.1.1120	11.2	195	128	11,2
E.2615.1.1150	11.5	195	128	11,5
E.2615.1.1180	11.8	195	128	11,8
E.2615.1.1200	12	205	134	12,0
E.2615.1.1250	12.5	205	134	12,5
E.2615.1.1300	13	205	134	13,0
E.2615.1.1500	15	205	134	15,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/bohrer-hss-hsse/din-bohrer/din-340/844/hsse-spiralbohrer>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de