



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



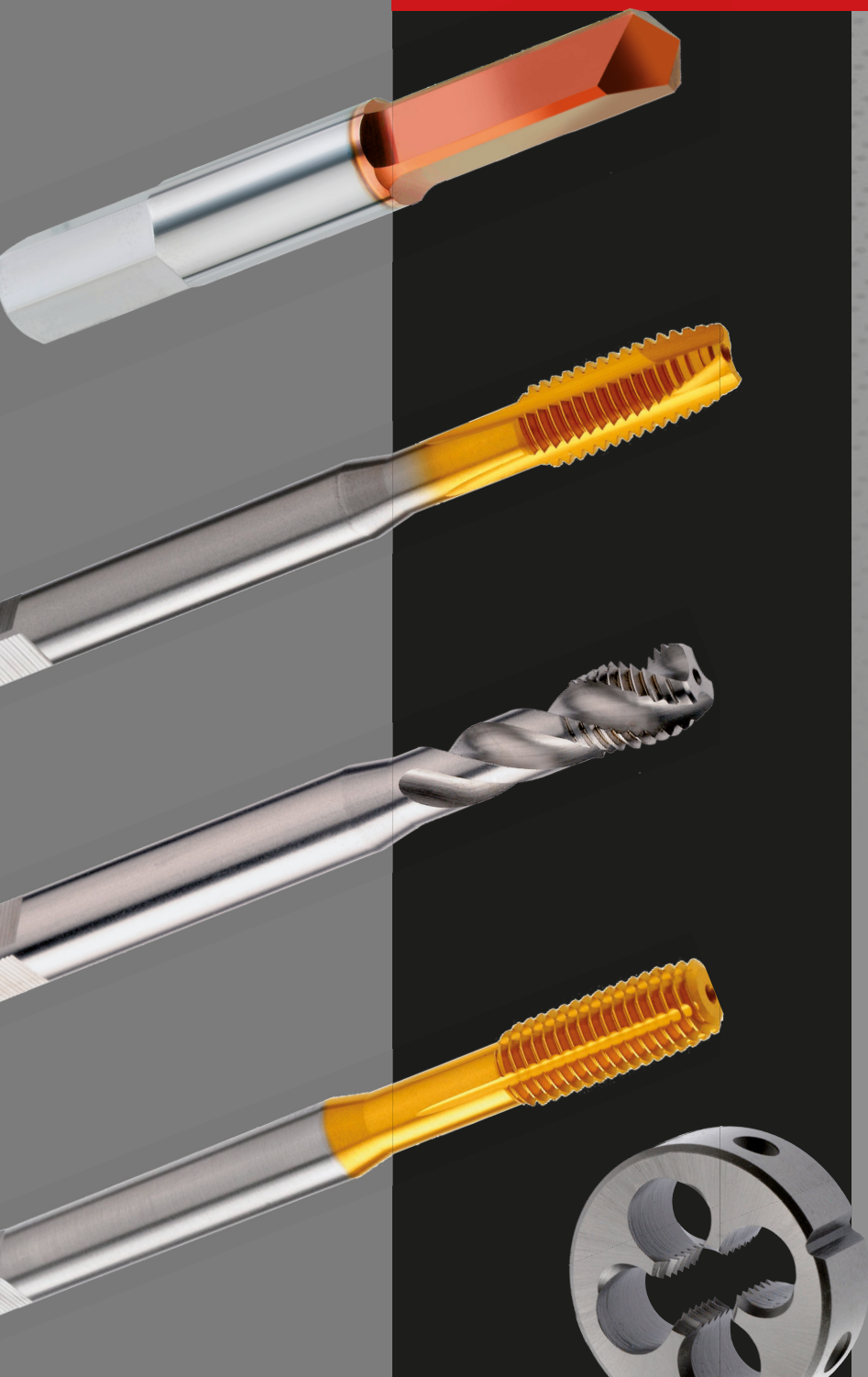
REIBEN

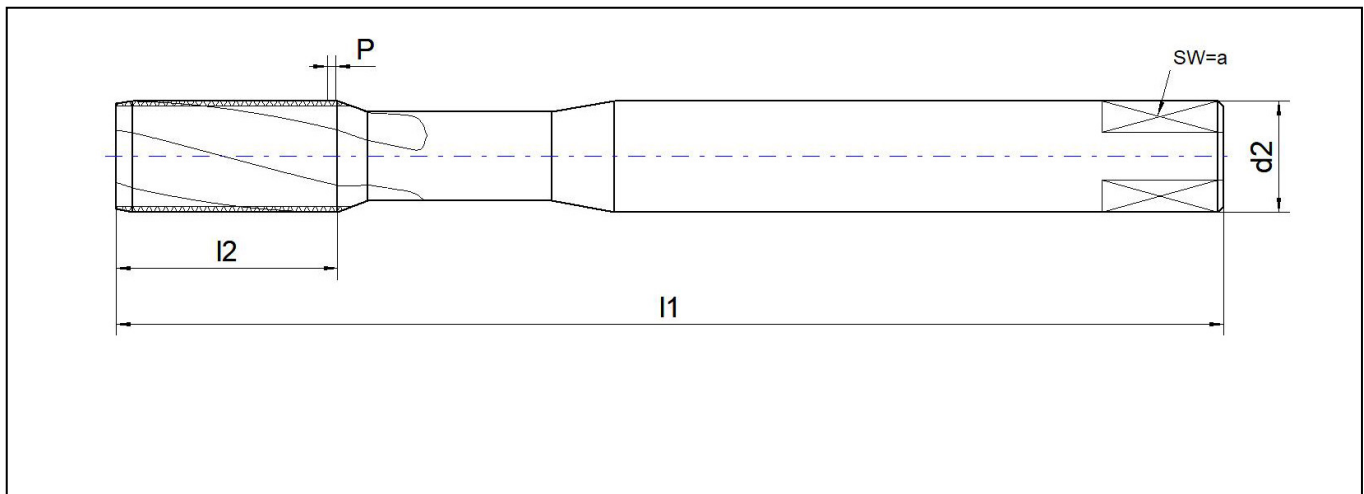
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Gewindeschneider Thread cutting tools





HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1757.1



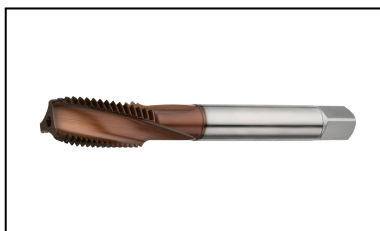
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	für Gewinded1		l1	l2	a	d2	P
E.1757.1.M08X1.0	M 8 X 1,00	7	90	20	4,90	6,0	1,00
E.1757.1.M10X1.0	M 10 X 1,00	9	90	20	5,50	7,0	1,00
E.1757.1.M12X1.0	M 12 X 1,00	11	100	20	7,00	9,0	1,00
E.1757.1.M12X1.25	M 12 X 1,25	10.8	100	20	7,00	9,0	1,25
E.1757.1.M12X1.5	M 12 X 1,50	10.5	100	20	7,00	9,0	1,50
E.1757.1.M14X1.0	M 14 X 1,00	13	100	20	9,00	11,0	1,00
E.1757.1.M14X1.5	M 14 X	12.5	100	20	9,00	11,0	1,50

	1,50						
E.1757.1.M16X1.0	M 16 X 1,00	15	100	20	9,00	12,0	1,00
E.1757.1.M16X1.5	M 16 X 1,50	14.5	100	20	9,00	12,0	1,50
E.1757.1.M18X1.5	M 18 X 1,50	16.5	110	24	11,00	14,0	1,50
E.1757.1.M20X1.5	M 20 X 1,50	18.5	125	24	12,00	16,0	1,50

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/mgb-mf/1221/hsse-maschinengewindebohrer>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de