



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

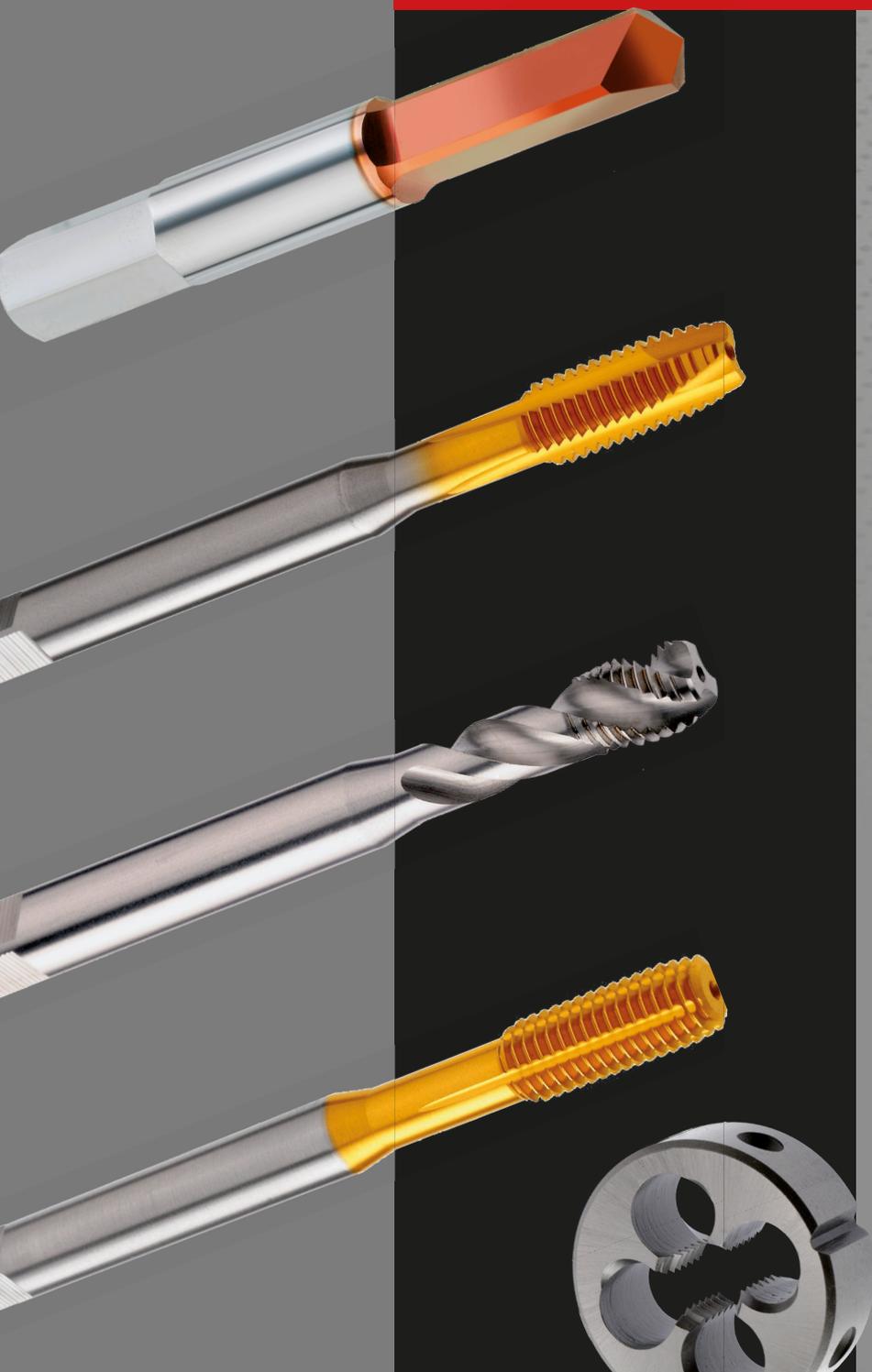
FRÄSEN

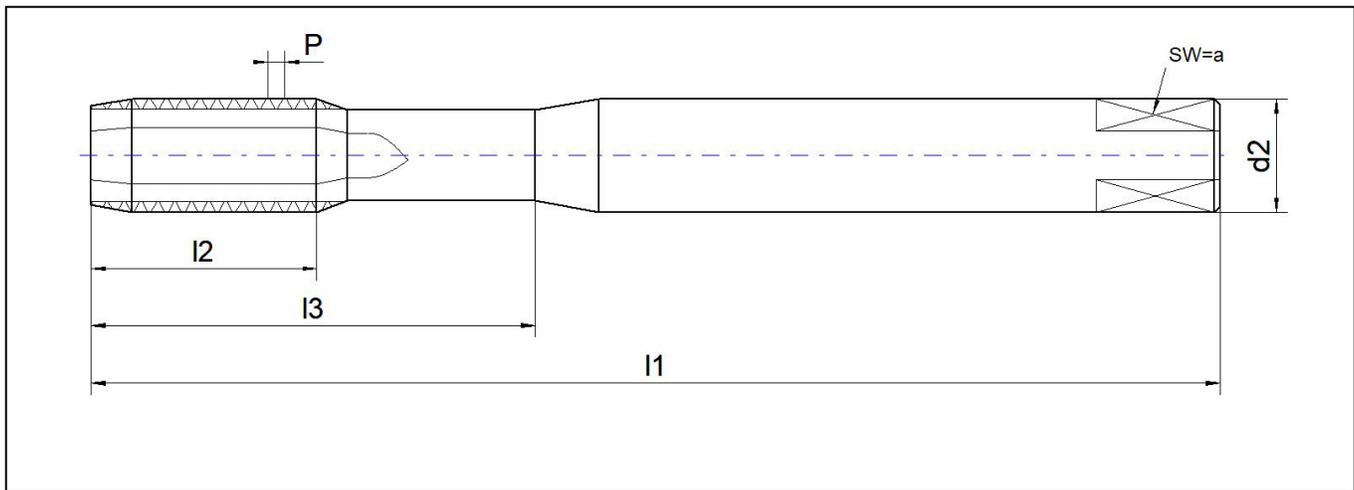
REIBEN

SENKEN



Gewindeschneider
Thread cutting tools





HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1748.1



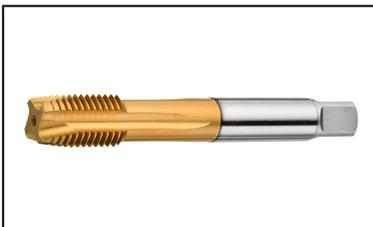
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	15 - 25
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	12 - 20
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	12 - 20
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	8 - 15
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	8 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	5 - 12
Gusseisen bis 180 HB	3.1	12 - 20
Temperguss	3.2	12 - 20

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	10 - 20
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	10 - 15
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	10 - 15
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	10 - 15
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 12
Nickel	5.2	5 - 12
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	für Gewinde		l1	l2	a	d2	DIN	l3	P
E.1748.1.M03	M 3	2.5	56	10	2,70	3,50	371	18	0,50
E.1748.1.M04	M 4	3.3	63	12	3,40	4,50	371	21	0,70
E.1748.1.M05	M 5	4.2	70	14	4,90	6,00	371	25	0,80
E.1748.1.M06	M 6	5	80	18	4,90	6,00	371	30	1,00
E.1748.1.M08	M 8	6.8	90	20	6,20	8,00	371	35	1,25
E.1748.1.M10	M 10	8.5	100	20	8,00	10,00	371	39	1,50
E.1748.1.M12	M 12	10.2	110	24	7,00	9,00	376	0	1,75
E.1748.1.M14	M 14	12	110	25	9,00	11,00	376	0	2,00
E.1748.1.M16	M 16	14	110	32	9,00	12,00	376	0	2,00

E.1748.1.M18	M 18	15.5	125	32	11,00	14,00	376	0	2,50
E.1748.1.M20	M 20	17.5	140	32	12,00	16,00	376	0	2,50
E.1748.1.M22	M 22	19.5	140	32	14,50	18,00	376	0	2,50

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/mgb-m/m-durchgangsloch/759/hsse-maschinengewindebohrer>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de