NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

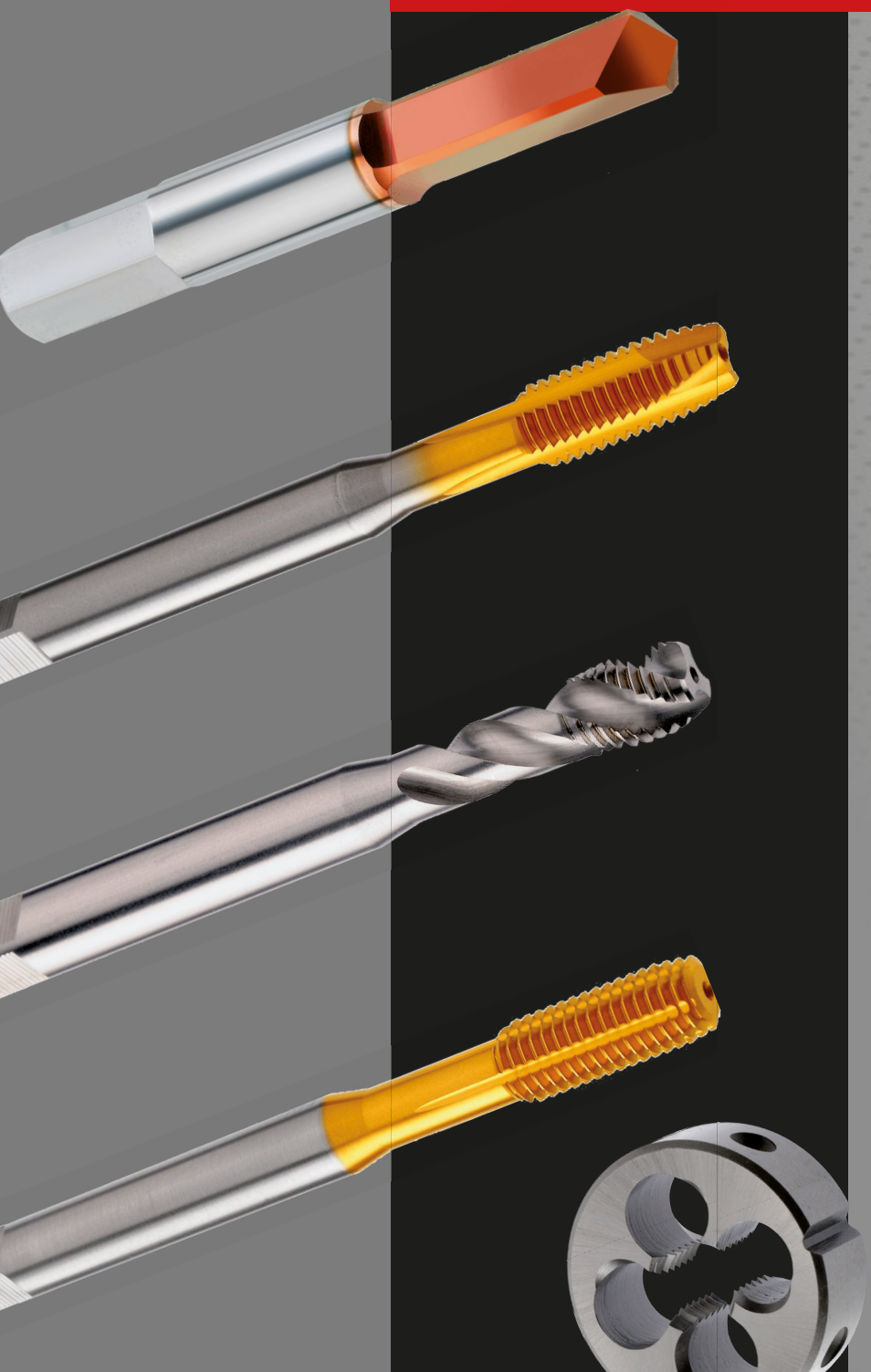


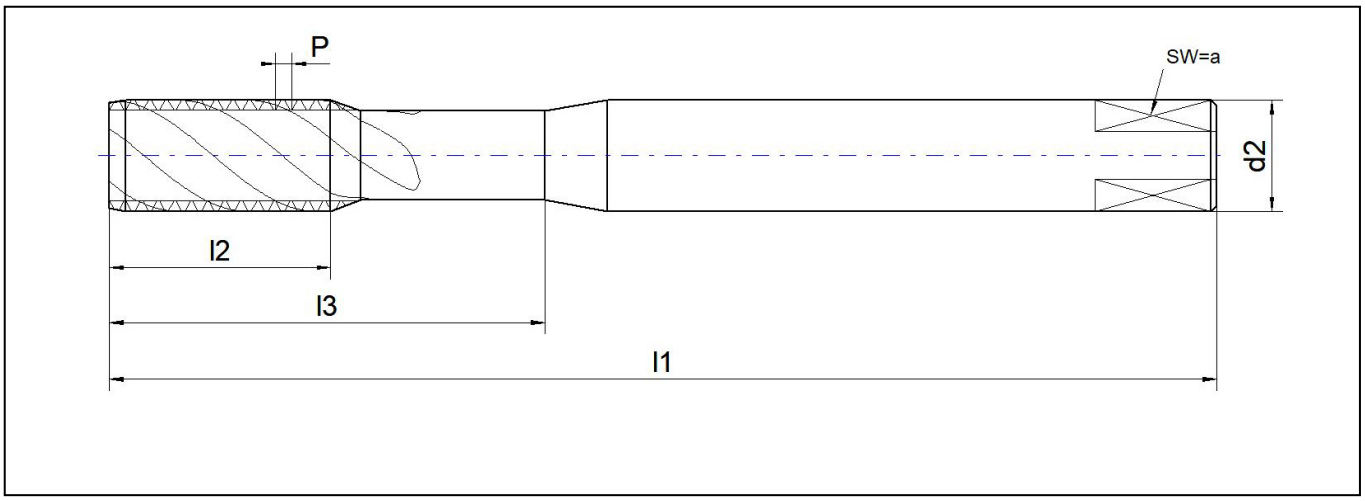
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Gewindeschneider
Thread cutting tools





HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1724.1

HSS-E | M DIN 13 | SPEZIAL SPECIAL | TOL 6G | 2-3xP FORM C | λ≈40° | 2,5xD | INOX | DIN 371/376

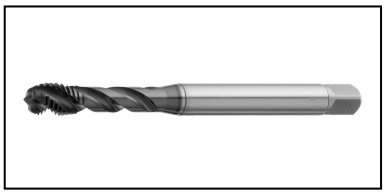
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	25 - 35
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	25 - 35
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	15 - 25
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	15 - 25
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	5 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	15 - 25
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	15 - 25
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	20 - 30
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	5 - 15
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	15 - 25
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	5 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 15
Nickel	5.2	5 - 15
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	für Gewinde	d1	l1	l2	a	d2	DIN	l3	P
E.1724.1.M02	M2	0	0	0			371	0	
E.1724.1.M025	M2,5	0	0	0			371	0	
E.1724.1.M03	M3	2.5	56	5	2,7	3,5	371	18	0,50
E.1724.1.M04	M 4	3.3	63	7	3,4	4,5	371	21	0,70
E.1724.1.M05	M 5	4.2	70	8	4,9	6,0	371	25	0,80
E.1724.1.M06	M 6	5	80	10	4,9	6,0	371	30	1,00
E.1724.1.M08	M 8	6.8	90	13	6,2	8,0	371	35	1,25
E.1724.1.M10	M 10	8.5	100	15	8,0	10,0	371	39	1,50
E.1724.1.M12	M 12	10.2	110	18	7,0	9,0	376	0	1,75
E.1724.1.M16	M 16	14	110	20	9,0	12,0	376	0	2,00

E.1724.1.M20	M 20	17.5	140	25	12,0	16,0	376	0	2,50
E.1724.1.M24	M 24	21	160	30	14,5	18,0	376	0	3,00

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/mgb-m/m-sackloch/778/hsse-maschinengewindebohrer.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de