



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



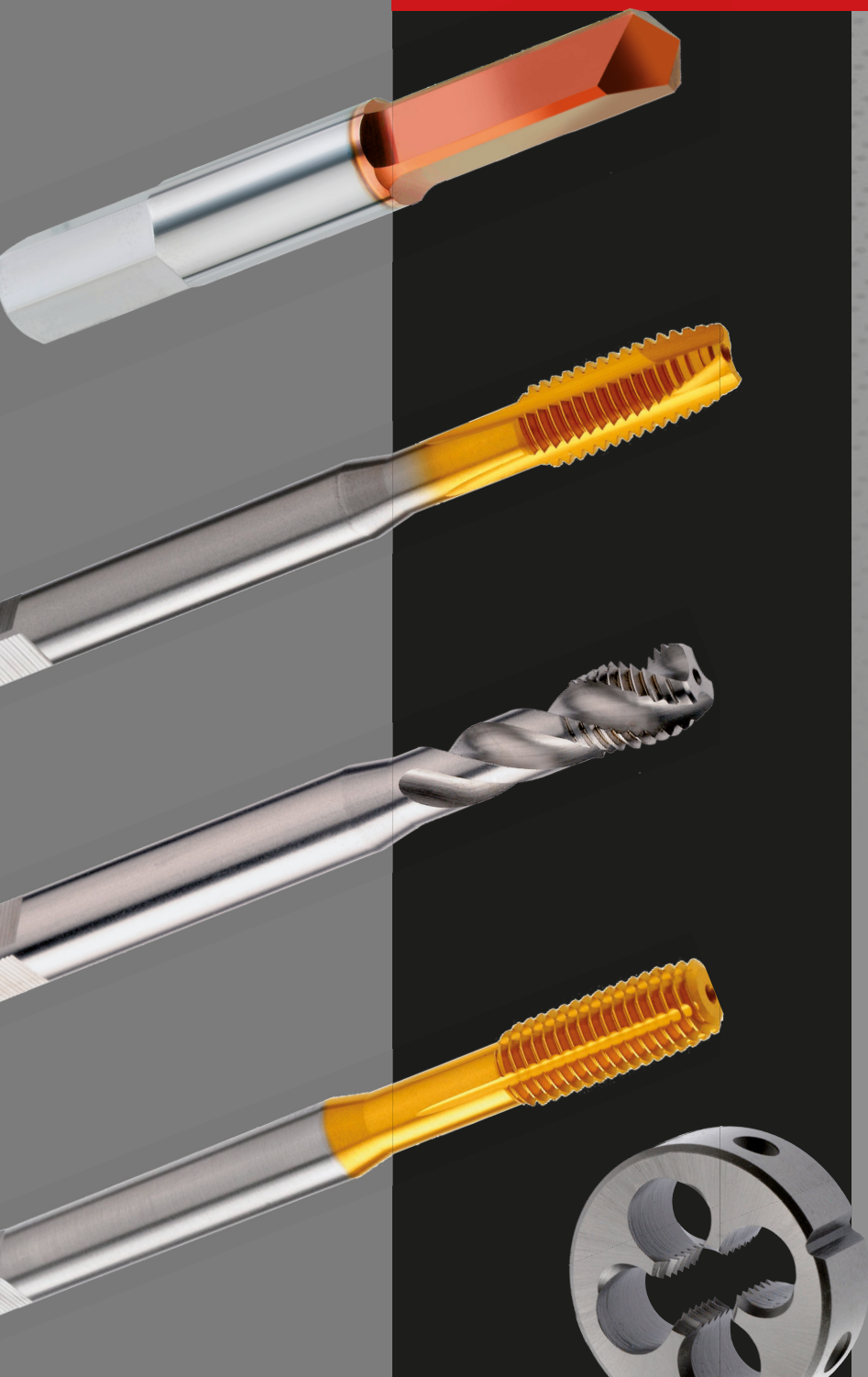
REIBEN

BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Gewindeschneider Thread cutting tools



HSS-Schneideisen

E.1618.0



[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	8 - 20
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	8 - 20
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	8 - 15
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	5 - 10
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	5 - 10
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	5 - 10
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	5 - 10
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	10 - 20
Temperguss	3.2	5 - 10
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	5 - 10
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	10 - 20
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	8 - 15
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	10 - 20
Duroplaste und Thermoplast	4.5	10 - 20
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	

Material	Nr.	Vc m/min
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	für Gewinde	D x E	n	P
E.1618.0.M017	M 1,7	16 x 5	3	0,35
E.1618.0.M025	M 2,5	16 x 5	3	0,45
E.1618.0.M03	M 3	20 x 5	3	0,50
E.1618.0.M035	M 3,5	20 x 5	3	0,60
E.1618.0.M04	M 4	20 x 5	3	0,70
E.1618.0.M05	M 5	20 x 7	4	0,80
E.1618.0.M06	M 6	20 x 7	4	1,00
E.1618.0.M07	M 7	25 x 9	4	1,00
E.1618.0.M08	M 8	25 x 9	4	1,25
E.1618.0.M09	M 9	25 x 9	4	1,25
E.1618.0.M10	M 10	30 x 11	4	1,50
E.1618.0.M12	M 12	38 x 14	4	1,75
E.1618.0.M14	M 14	38 x 14	5	2,00

E.1618.0.M16	M 16	45 x 18	5	2,00
E.1618.0.M18	M 18	45 x 18	5	2,50
E.1618.0.M20	M 20	45 x 18	6	2,50
E.1618.0.M22	M 22	55 x 22	5	2,50
E.1618.0.M24	M 24	55 x 22	6	3,00
E.1618.0.M27	M 27	65 x 25	6	3,00
E.1618.0.M30	M 30	65 x 25	7	3,50
E.1618.0.M33	M 33	65 x 25	8	3,50
E.1618.0.M36	M 36	65 x 25	9	4,00

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/schneideisen/814/hss-schneideisen>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de