



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



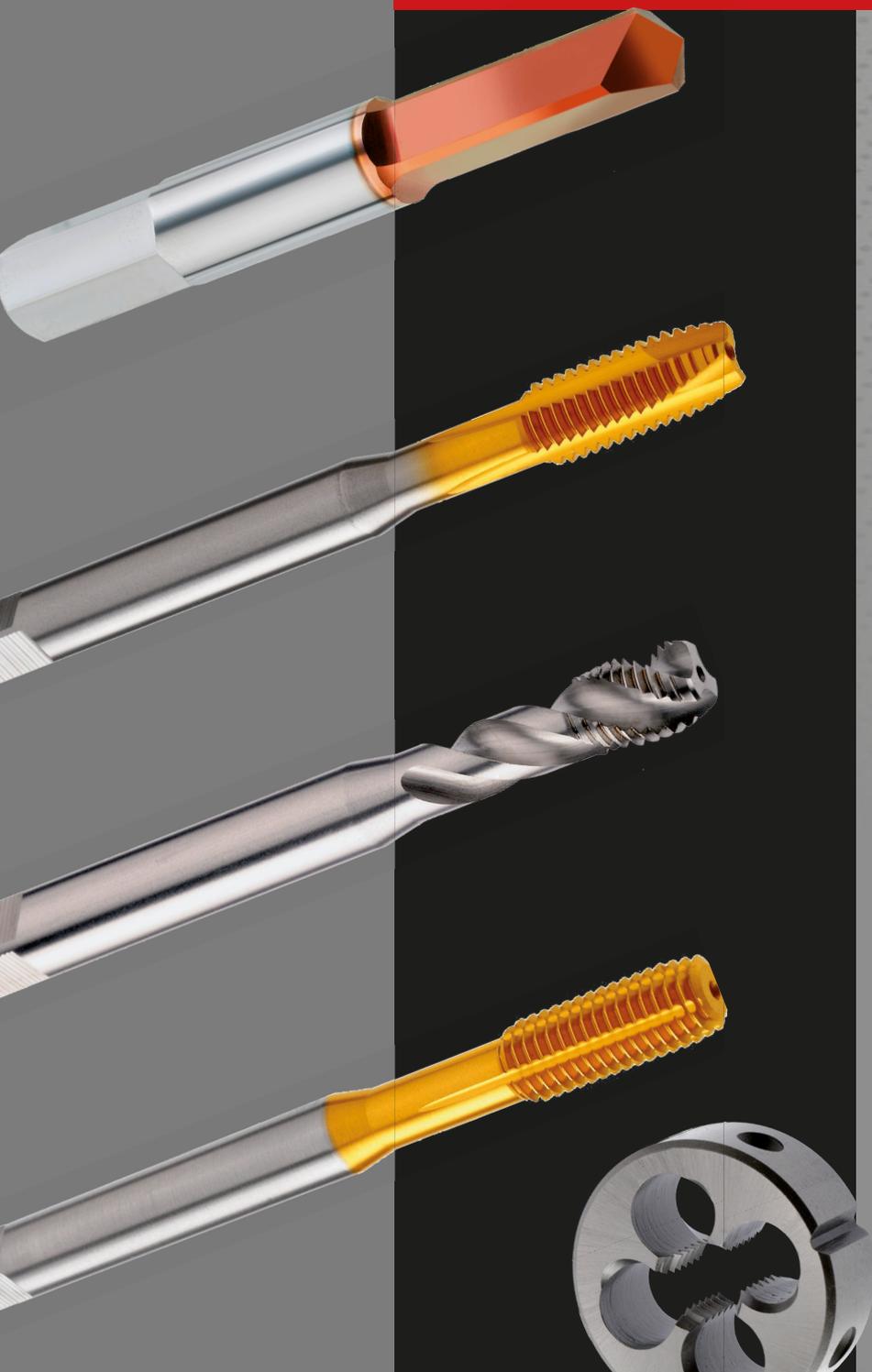
FRÄSEN

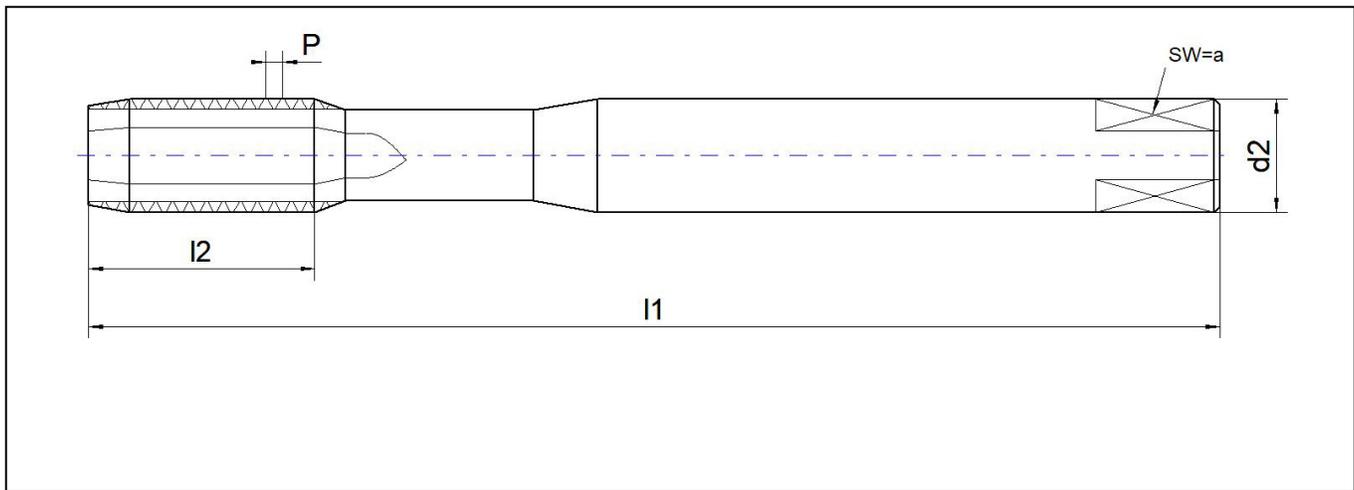
REIBEN

SENKEN



Gewindeschneider
Thread cutting tools





HSSE/PM-Handgewindebohrer im Satz

E.1605.1-S



[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | |
| allg. Stähle - 850N/mm ² | 1.3 | |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | |
| Temperguss | 3.2 | |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | für Gewinded1 | l1 | l2 | a | d2 | P | |
|----------------|---------------|------|----|----|------|-----|------|
| E.1605.1-S.M03 | M 3 | 2.5 | 40 | 10 | 2,70 | 3,5 | 0,50 |
| E.1605.1-S.M04 | M 4 | 3.3 | 50 | 13 | 4,90 | 6,0 | 0,70 |
| E.1605.1-S.M05 | M 5 | 4.2 | 50 | 16 | 4,90 | 6,0 | 0,80 |
| E.1605.1-S.M06 | M 6 | 5 | 56 | 19 | 4,90 | 6,0 | 1,00 |
| E.1605.1-S.M08 | M 8 | 6.8 | 63 | 22 | 4,90 | 6,0 | 1,25 |
| E.1605.1-S.M10 | M 10 | 8.5 | 70 | 25 | 5,50 | 7,0 | 1,50 |
| E.1605.1-S.M12 | M 12 | 10.2 | 80 | 30 | 7,00 | 9,0 | 1,75 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/hand-und-kombigewindebohrer/740/hsse/pm-handgewindebohrer-im-satz>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de